

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://zavodromax.nt-rt.ru/> || zxd@nt-rt.ru

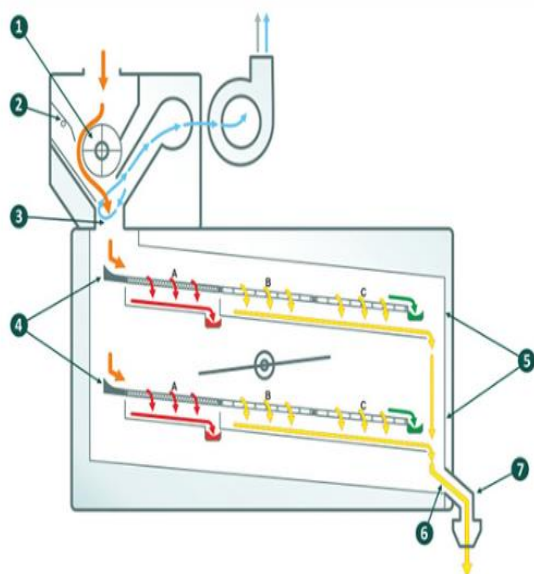
Зерноочистительная машина ВЕТА-60



ВЕТА 60 - это универсальная решетчатая зерноочистительная машина, предназначена для очистки зерновых, зернобобовых, масличных культур.

- вибросита выполнены из оцинкованной стали, отличающихся качеством и износостойкостью (пригодных для пищевых продуктов).
- очистка сит производится специальными каучуковыми шариками.
- регулируемая скорость подачи.
- механизм переключения из промышленного в семенной режим (опционально).

ВЕТА 60 тип А



А В С Решета
→ Ворох зерновой
→ Воздушный поток
→ Легкие примеси
→ Мелкие примеси
→ Чистое зерно
→ Крупные примеси

Индустриальная ВЕТА (тип А)

Сырье поступает на подающий ролик **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье дозируется и поступает в аспирационный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и шелуху.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части корпуса решетчатого стана **5**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетчатых станах и непосредственно на решета.

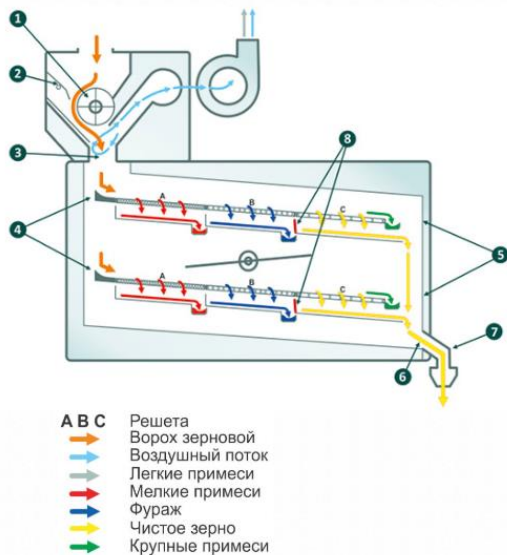
Сырье, поступая на решетчатый ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам (А) с маленьким сечением отверстий.

Зерновая масса движется дальше и поступает на решета (В и С) с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси движутся дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетчатого стана соединяется с сырьем **6** поступающим из нижнего решетчатого стана.

Зерно основной культуры выгружается через выгрузное отверстие **7**.

Универсальная ВЕТА (тип А)



Сырье поступает на подающий ролик **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье дозируется и поступает в aspiraционный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и щуплое зерно.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части корпуса решетчатого стана **5**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетчатых станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступающее на решетчатый ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам **(А)** с маленьким сечением отверстий. Далее попадает на решета **(В)**, где отделяет уступающие по размерам зерна от основного продукта.

Зерновая масса движется дальше и поступает на решета **(С)** с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси продвигаются дальше по решетам

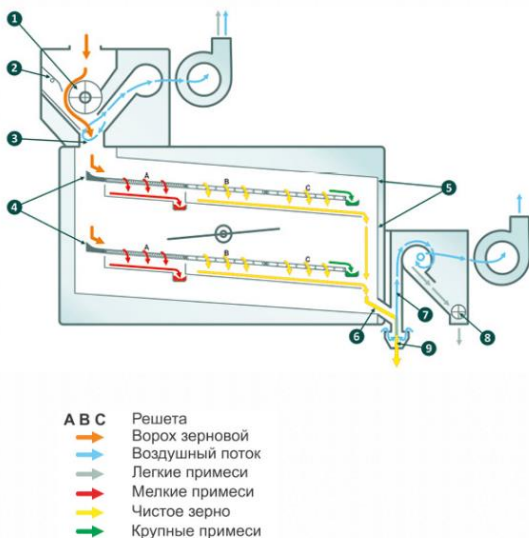
и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетчатого стана соединяется с сырьем **6** поступающим из нижнего решетчатого стана.

Зерно основной культуры выгружается через выгрузное отверстие **7**.

С помощью клапанов **8** машина переключается с семенной на промышленную очистку и наоборот.

ВЕТА 60 тип В



Индустриальная ВЕТА (тип В)

Сырье поступает на подающий ролик **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье дозируется и поступает в aspiraционный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и шелуху.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части корпуса решетчатого стана **5**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетчатых станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступающее на решетчатый ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам **(А)** с маленьким сечением отверстий.

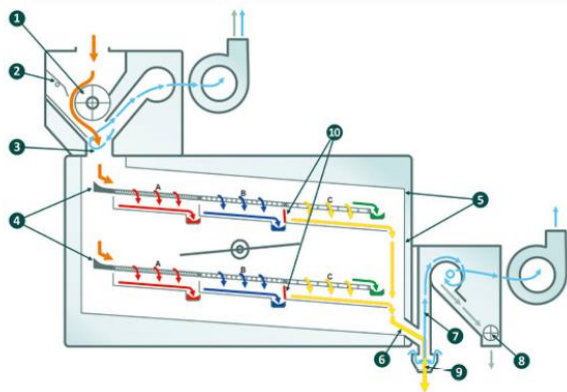
Зерновая масса движется дальше и поступает на решета **(В и С)** с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси движутся дальше по решетам и

падают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетчатого стана соединяется с сырьем **6** поступающим из нижнего решетчатого стана и обрабатывается в канале постаспирации **7**, где проходит через воздушный поток, удаляющий остатки легких примесей.

Затем воздушным потоком удаляются тонкие и легкие зерна. Аспирационные отходы выгружаются при помощи шнека **8**.

Зерно основной культуры выгружается через соответствующие выгрузные отверстия **9**.



- А В С** Решета
 → Ворон зерновой
 → Воздушный поток
 → Легкие примеси
 → Мелкие примеси
 → Фураж
 → Чистое зерно
 → Крупные примеси

Универсальная ВЕТА (тип В)

Сырье поступает на подающий ролик **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье дозируется и поступает в аспирационный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и щуплое зерно.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части короба решетного стана **6**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступающее на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решатам (**А**) с маленьким сечением отверстий. Далее попадает на решета (**В**), где отделяет уступающие по размерам зерна от основного продукта.

Зерновая масса движется дальше и поступает на решета (**С**) с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных

примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси продвигаются дальше по решатам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетного стана соединяется с сырьем **6** поступающим из нижнего решетного стана и обрабатывается в канале постаспирации **7**, где проходит через воздушный поток, удаляющий остатки легких примесей.

Затем воздушным потоком удаляются тонкие и легкие зерна. Аспирационные отходы выгружаются при помощи шнека **8**.

Зерно основной культуры выгружается через соответствующие выгрузное отверстие **9**.

С помощью клапанов **10** машина переключается с семенной на промышленную очистку и наоборот.

Техническое описание

Наименование	Ед. измерения	Значение
Марка	-	ВЕТА-60
Производительность		
Индустриальная очистка	т/ч	60
Семенная очистка	т/ч	6
Общая площадь сит		
	м²	6
Масса машины		
	кг	2900
Установочная мощность		
	кВт	3
Габаритные размеры Д/Ш/В		
	мм	3600/2400/2600

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69