



**ROMAX<sup>®</sup>**

## ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Таджикистан** (992)427-82-92-69

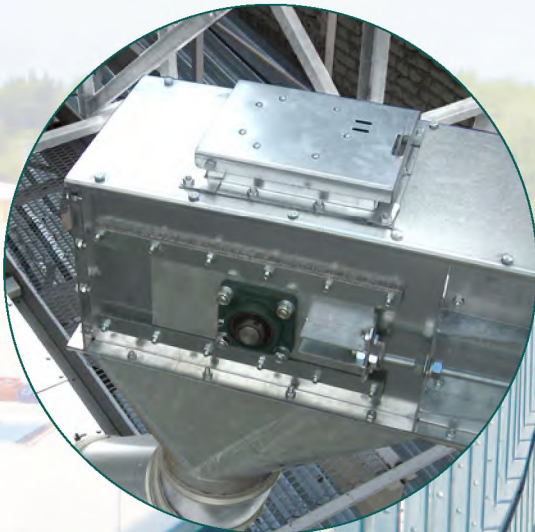
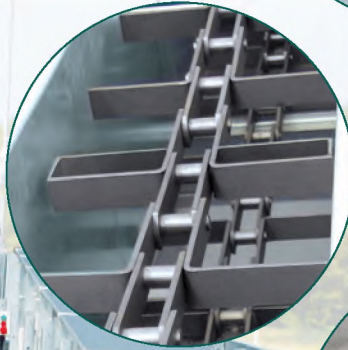
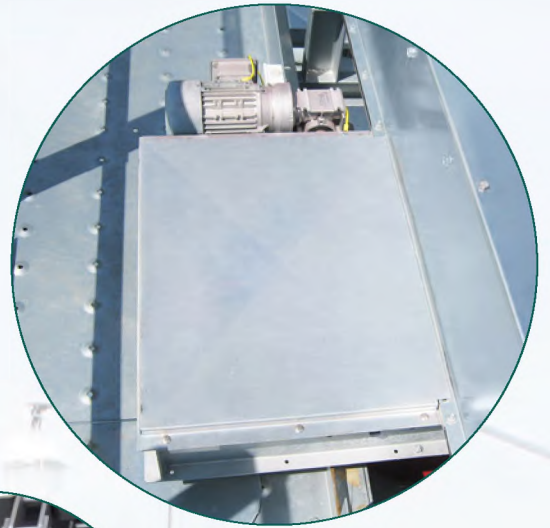
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

<http://zavodromax.nt-rt.ru/> || [zxd@nt-rt.ru](mailto:zxd@nt-rt.ru)



Конвейеры цепные

**ROMAX**<sup>®</sup>

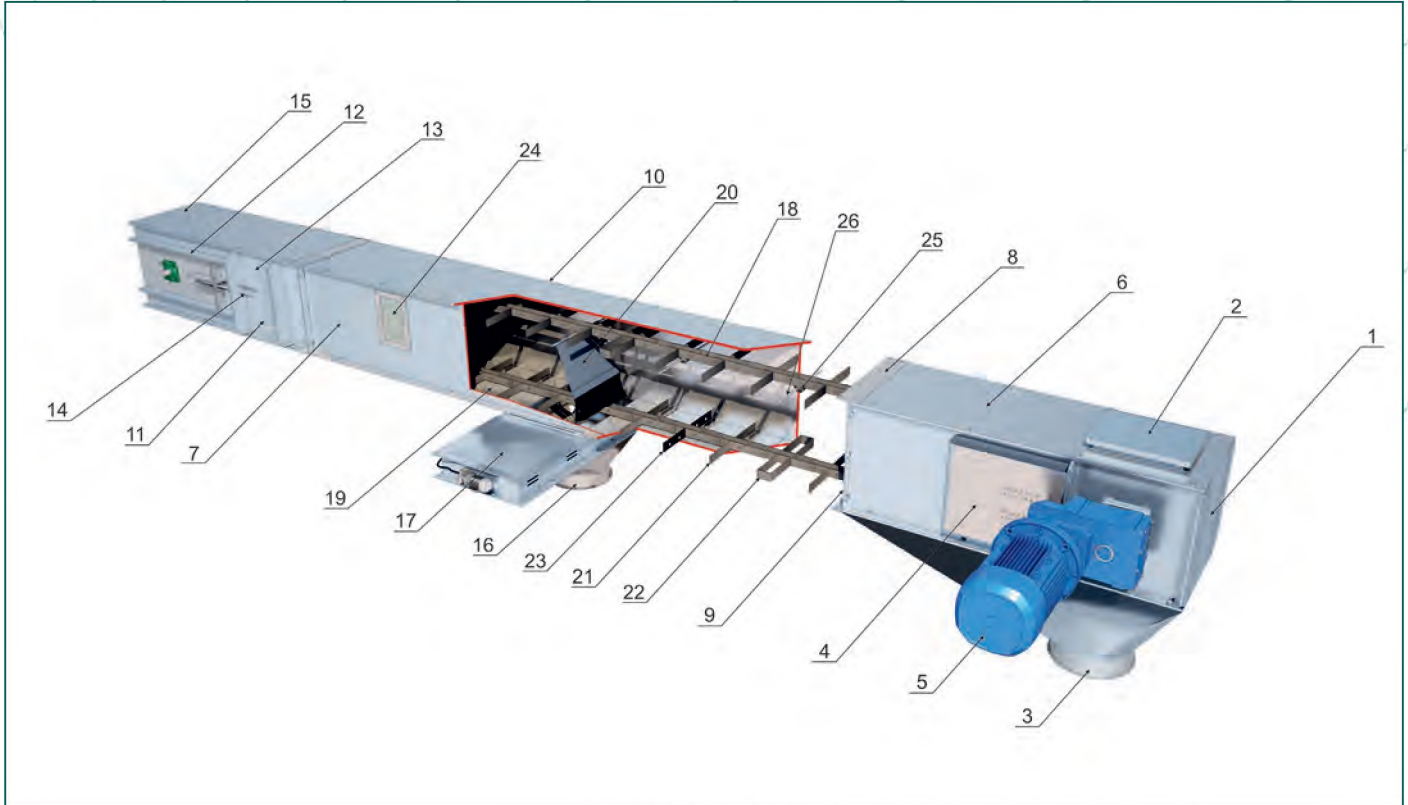




# Конвейеры цепные

Компания ROMAX производит цепные конвейеры типа К для горизонтальной транспортировки сыпучих материалов. Применяются в сельском хозяйстве, химической промышленности и предприятиях по переработке минеральных продуктов.

Мы можем предложить оборудование производительностью от 5 до 1500 м<sup>3</sup>/ч.



## Комплектация конвейера:

1. Секция привода (рис. 1);
2. Защита, выключатель переполнения транспортера;
3. Высыпная воронка конечной секции;
4. Крепежная консоль мотора;
5. Мотор-редуктор;
6. Пластина крышки;
7. Боковые пластины;
8. Соединительная пластина;
9. Боковое соединение;
10. Секция удлинения (рис. 2);
11. Натяжная секция (рис. 3);
12. Направляющий профиль;
13. Натяжной кронштейн;
14. Натяжная шпилька;
15. Конечная пластина;
16. Высыпная воронка задвижки (опционально);
17. Задвижка дополнительной высыпки (опционально) (рис. 4);
18. Цепь;
19. Днище с полимерной пластиной;
20. Зачистная щетка;
21. Скребок (рис. 5);
22. Зачистной ковш (рис. 6);
23. Зачистная пластина (рис. 7);
24. Инспекционное окно (опционально);
25. Опорный ролик обратной цепи (рис. 8);
26. Ось обратного ролика (рис. 8).

## Секция привода

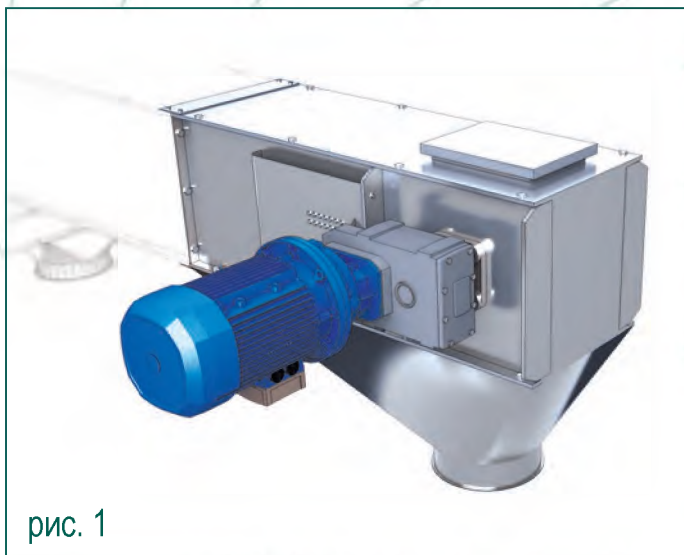


рис. 1

- На транспортное оборудование устанавливаются приводные агрегаты производства **Bonfiglioli** и **Nord**, обеспечивающие надежную и долговечную работу оборудования.
- В стандартном исполнении узел изготавливается из оцинкованной стали. Есть опыт выполнения агрегатов из нержавеющей стали.
- Включено: предохранитель переполнения приводной секции, высыпная воронка, подшипниковые узлы **SKF** и **KG**.

## Секция удлинения

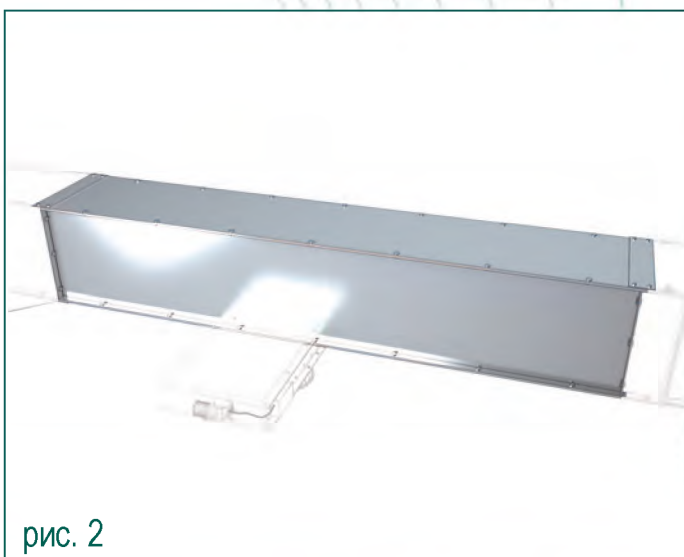


рис. 2

- быстро и эффективно собираются при помощи болтового соединения;
- изготавливается из оцинкованной или нержавеющей (опционально) стали, с толщиной листов **2 – 3 мм**;
- футеровка днища полимерными листами толщиной **10 мм** для обеспечения долгой службы конвейера и уменьшения шума;
- поддерживающие ролики холостой ветви выполняются из специального полимера или стали. Транспортеры производительностью **выше 150 тонн в час** имеют опорные подшипники на осях роликов.

## Натяжная секция

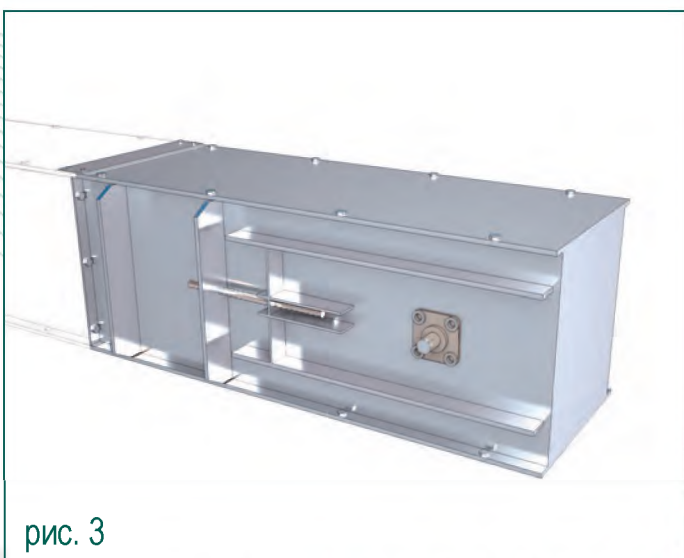


рис. 3

- используется для натяжения цепи;
- простая, надежная и безопасная конструкция;
- приводные звездочки имеют термическую закалку, изготавливаются из специальных сталей;
- натяжение производится с помощью затягивания шпильки.

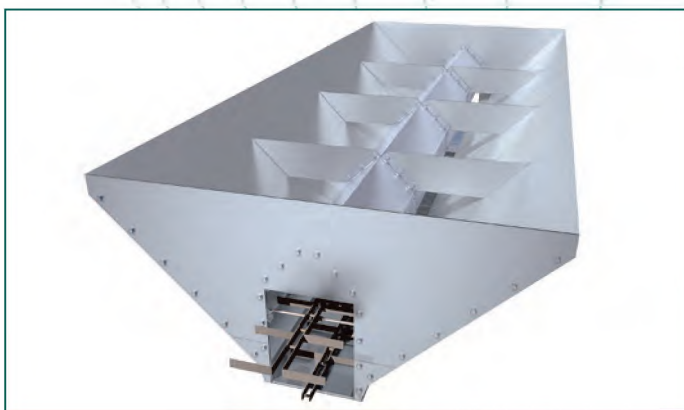


# Редлерная задвижка



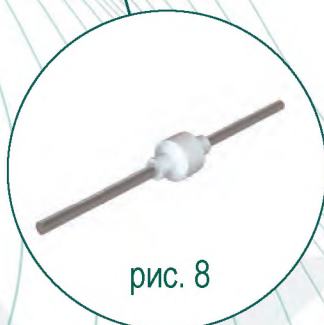
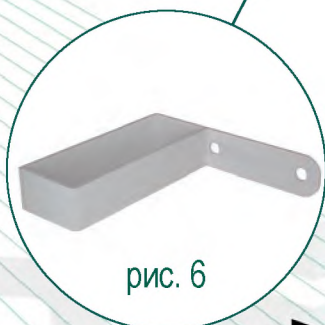
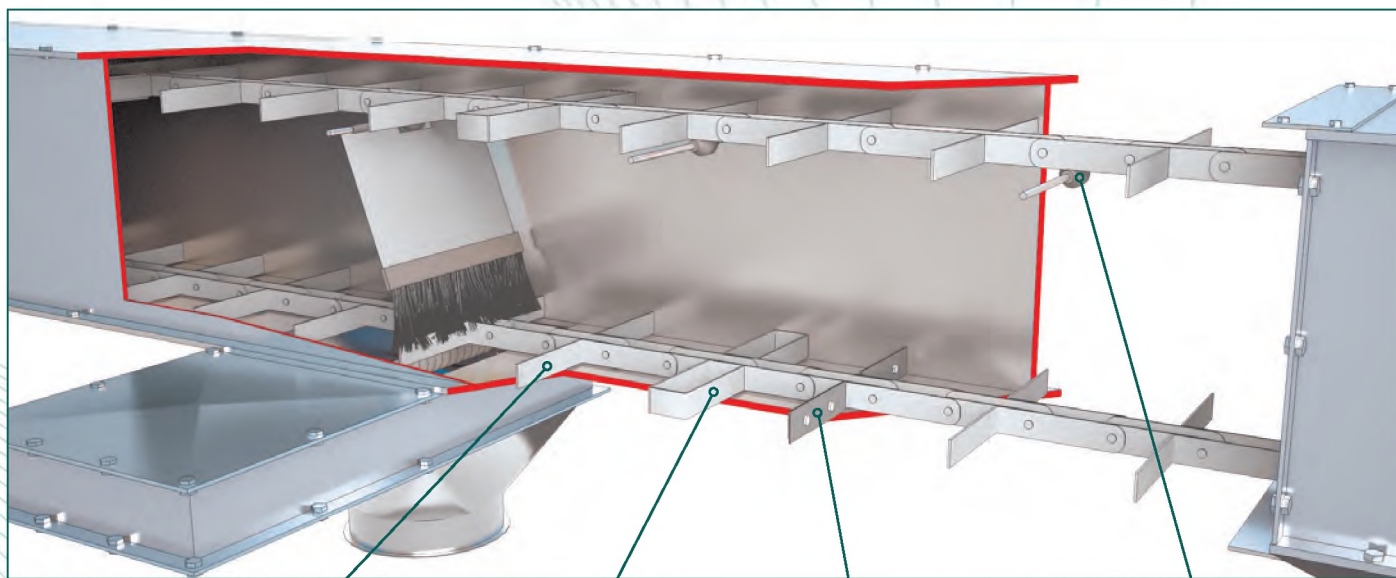
- варианты исполнения с ручным и электроприводом;
- комплектуется разгрузочным патрубком;
- во избежание провисания цепи над высыпным отверстием, используется опорная конструкция «ласточкин хвост».

# Конвейер с боковой засыпкой

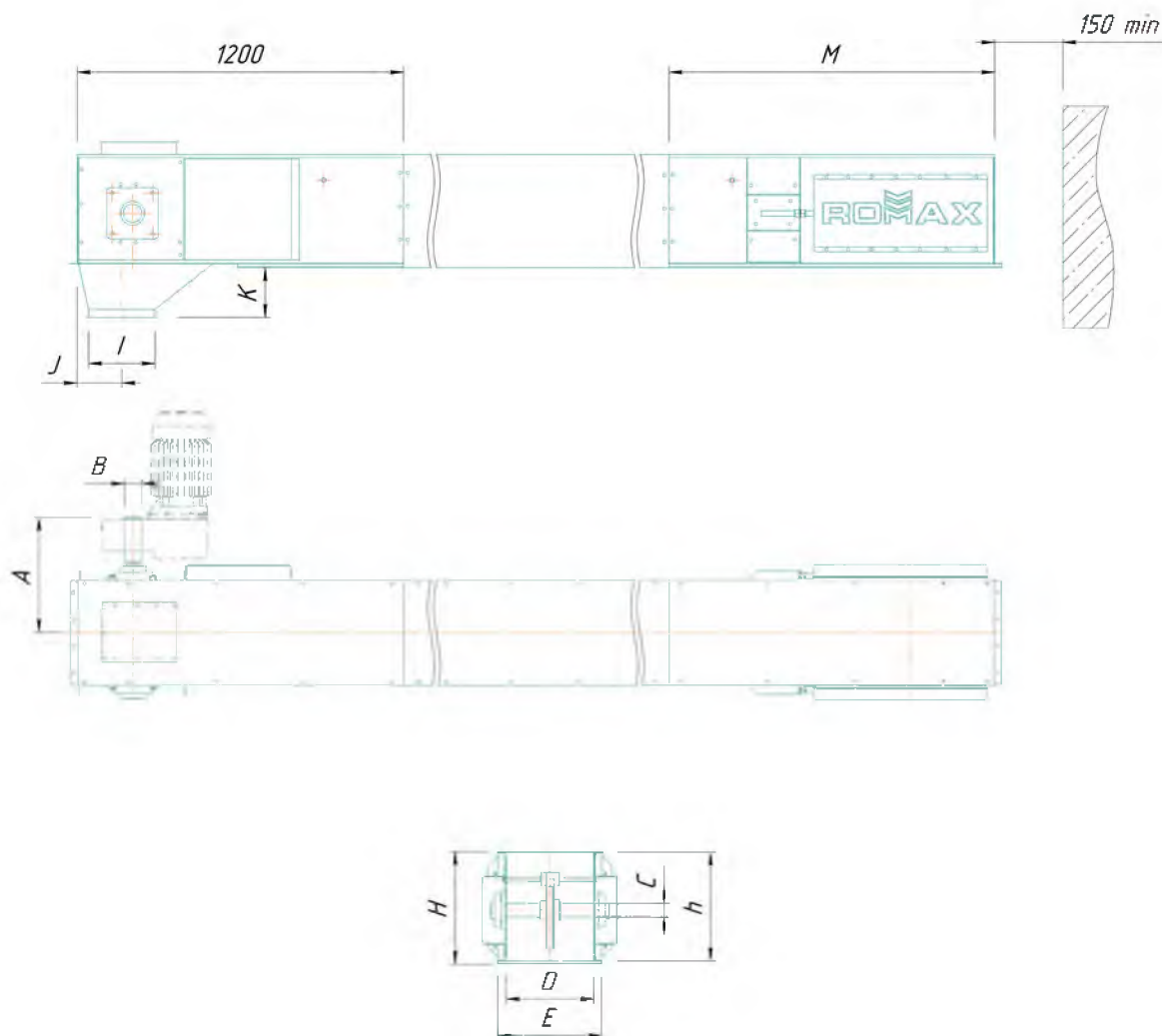


- используется как приемное устройство;
- легкая и быстрая сборка;
- оцинкованная конструкция на болтовых соединениях;
- комплектуется приемным бункером с раскателями.

# Разновидность элементов цепи



# Техническое описание



ТИП	A	B	C	D	E	H	h	I	J	K	L	M	Произв. т/ч
K40	350	Ø50	Ø30	230	296	325	310	Ø200	330	250	230	700	25-50
K60	350	Ø50	Ø30	230	296	345	310	Ø200	330	250	230	700	до 60
K100	420	Ø70	Ø50	330	396	418	408	Ø250	330	250	319	1200	80-120
K150	500	Ø75	Ø60	390	470	545	520	Ø300	480	370	420	1200	150-175
K200	520	Ø90	Ø75	430	510	617	590	Ø300	480	300	475	1200	200-250
K300	625	Ø100	Ø75	560	640	665	650	Ø350	560	285	480	1200	300-350



# Конвейеры цепные скребковые

**ROMAX**<sup>®</sup>

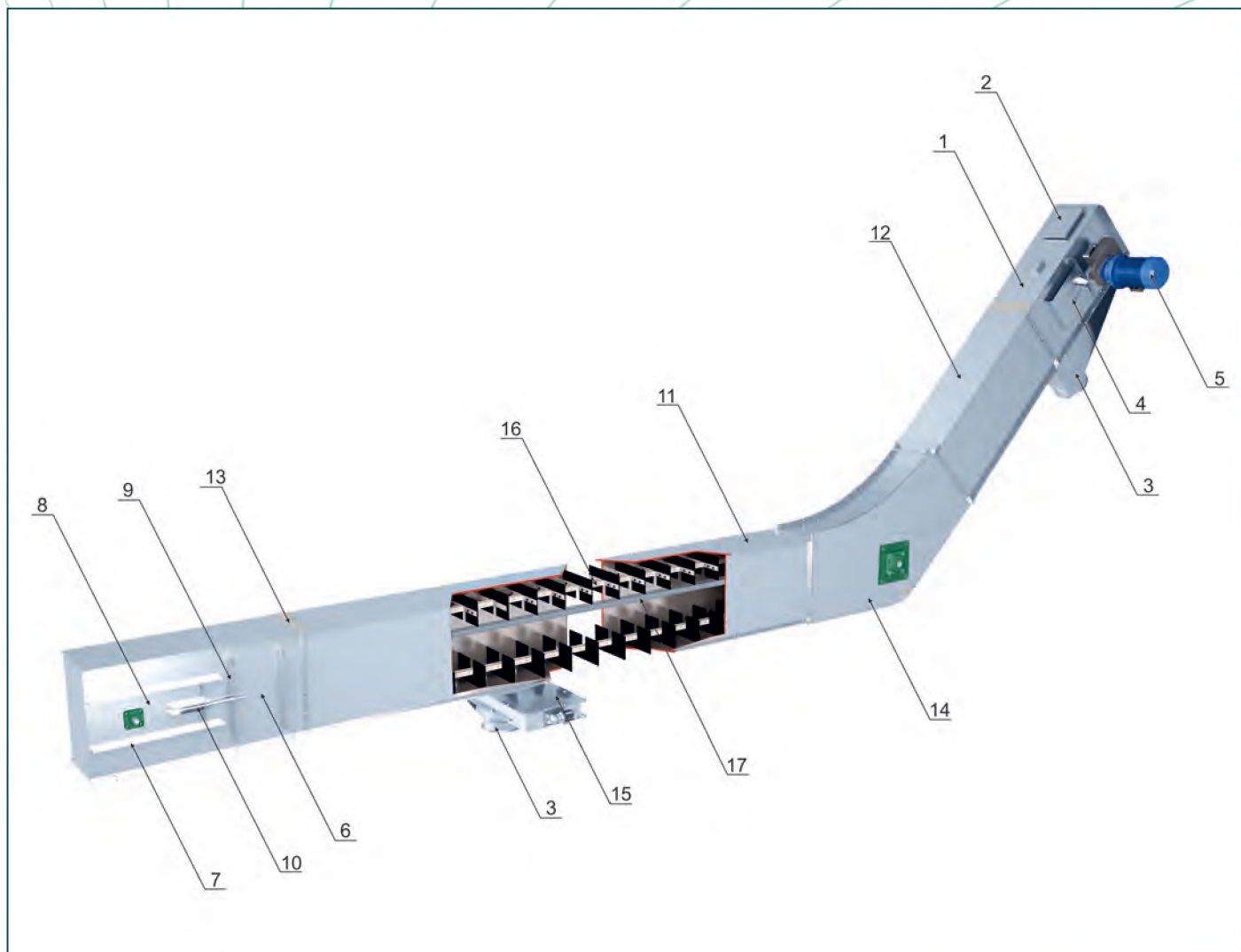




# Конвейеры цепные скребковые

Конвейеры цепные скребковые ROMAX предназначены для горизонтального и наклонного (с подъёмом 15°, 30°, 45°) перемещения сыпучих материалов.

Производительность от 5 до 1500 м<sup>3</sup>/ч. Разработаны и производятся в индустриальном исполнении, что гарантирует надёжность в эксплуатации и большую долговечность.



## Комплектация конвейера:

1. Секция привода;
2. Защита, выключатель переполнения транспортера;
3. Высыпная воронка конечной секции;
4. Крепежная консоль мотора;
5. Мотор-редуктор;
6. Натяжная секция;
7. Направляющий профиль;
8. Натяжной кронштейн;
9. Неподвижный кронштейн;
10. Натяжная шпилька;
11. Горизонтальная секция транспортера;
12. Наклонная секция транспортера;
13. Соединительная пластина;
14. Угловая секция транспортера (угол 15°, 30°, 45°);
15. Задвижка дополнительной высыпки (опционально);
16. Цепь со скребками (рис. 9);
17. Направляющий профиль.



# Конвейеры цепные загрузочные



Конвейеры цепные скребковые

Конвейеры цепные загрузочные типа КЗ выполнены из оцинкованной стали. Предназначены для приёма семян зерновых культур с автомобильного транспорта.

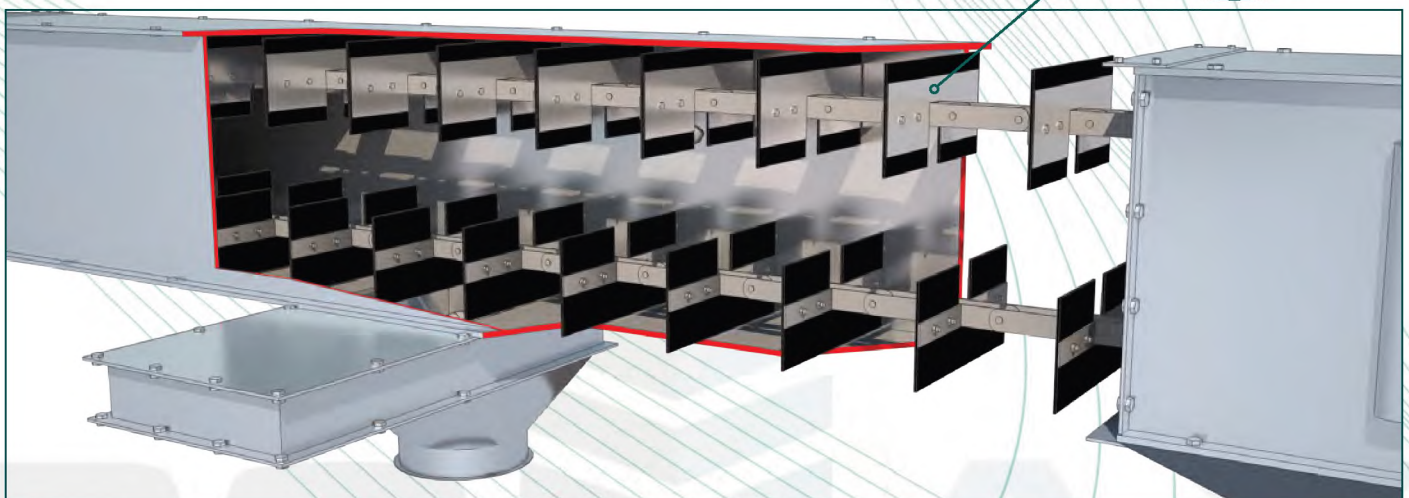
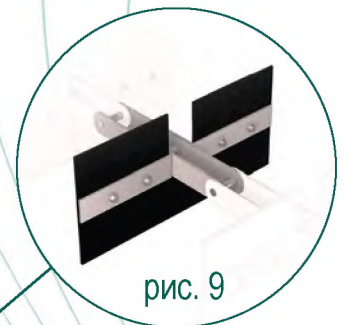
Конвейеры загрузочные применяются для

транспортировки в горизонтальном положении сыпучих материалов в промышленности и в сельском хозяйстве, в основном для зерновых, масличных и бобовых культур.

## Скребки из полимерного материала

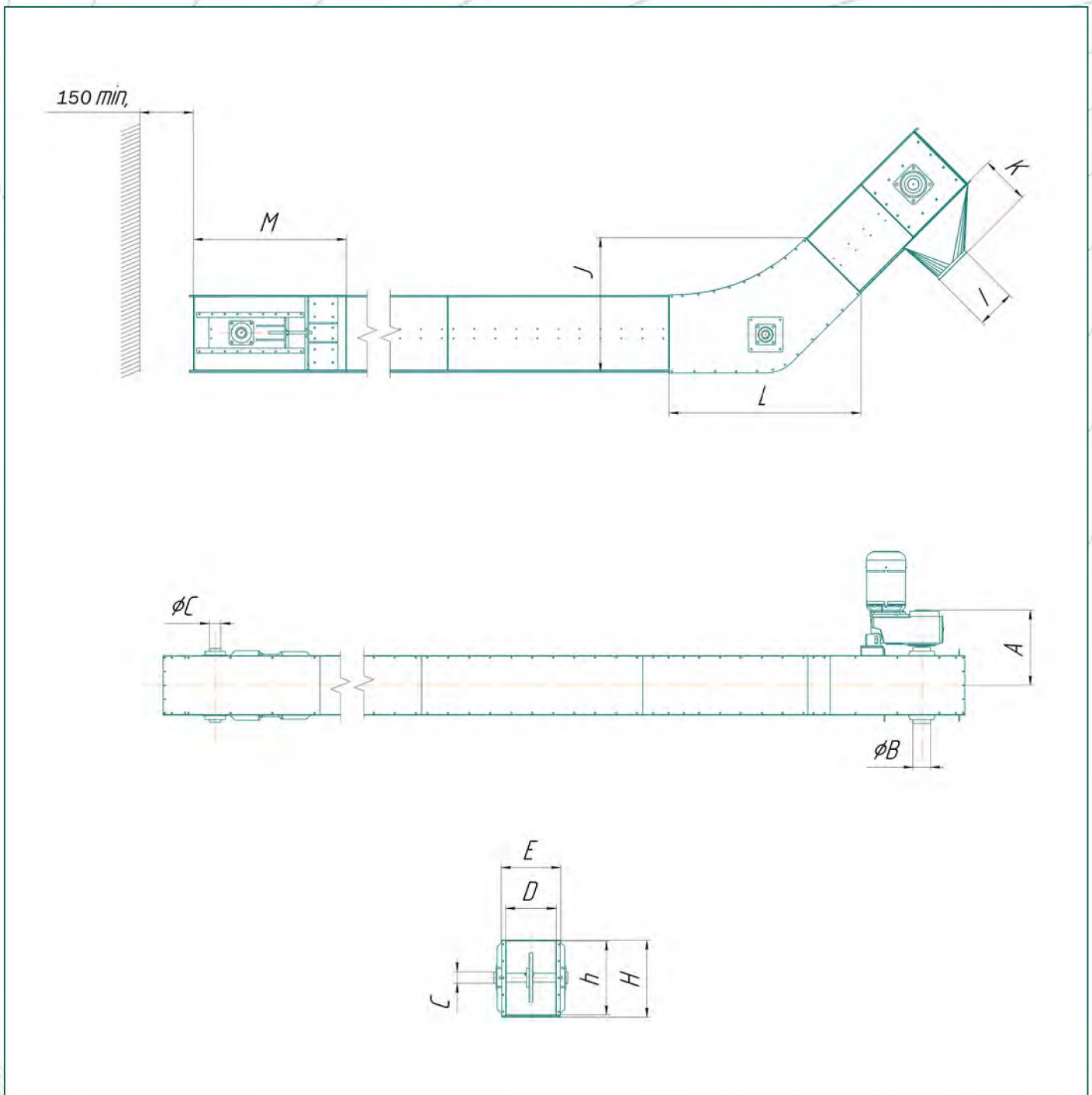
Применение скребков из полимерного материала увеличивает надёжность и долговечность скребковых конвейеров.

Конструкция скребка позволяет значительно снизить травмирование зерна.





# Техническое описание



ТИП	A	B	C	D	E	H	h	I	J	K	L	M	Произв. т/ч
KS40	350	Ø50	Ø30	230	296	365	350	Ø200	780	250	1030	700	25-50
KS60	350	Ø50	Ø30	230	296	450	435	Ø200	860	300	1230	700	до 60
KS100	420	Ø70	Ø50	330	396	500	480	Ø250	940	300	1430	1200	80-120
KS150	500	Ø75	Ø60	390	470	595	570	Ø300	1020	370	1630	1200	150-175



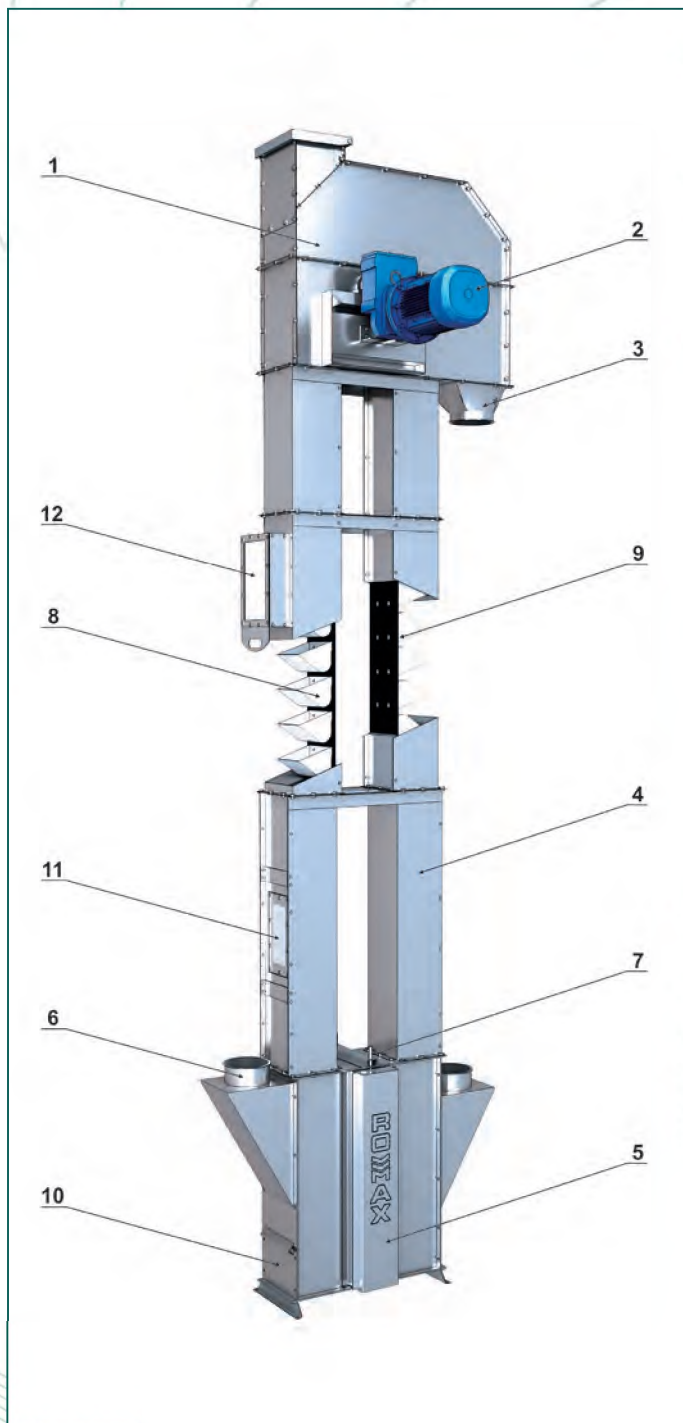
# Элеваторы ковшовые (нории)

**ROMAX**<sup>®</sup>





# Элеваторы ковшовые (нории)



Конструкторами ROMAX и нашими западными партнерами был разработан модельный ряд ковшовых элеваторов для использования их как в агропромышленном секторе, так и в других сферах переработки (пищевая промышленность, горно-обогатительные комбинаты и т.д.).

Производительность ковшовых элеваторов от 5 до 2000 м<sup>3</sup>/ч.

Наше оборудование используется в сельском хозяйстве, химической промышленности и переработке минеральных продуктов.

Стандартный модельный ряд укомплектовывается высококачественными материалами и агрегатами. Мы единственные на территории РФ используем ковши и ленты брендового французского производителя STIF.

В ковшовых элеваторах ROMAX используются червячные и осевые мотор-редукторы таких компаний как Bonfiglioli, Nord, Servo Drive с сервис-фактором от 2,5 до 5, что ставит наши нории в ряд индустриального и хардового исполнения. Основная идея конструктива в том, чтобы обеспечить пользователя надежным оборудованием, и гарантировать качественные технические показатели (производительность, энергопотребление и т.д.).

## Комплектация ковшового элеватора:

1. Верхняя голова ковшового элеватора (рис. 10);
2. Мотор-редуктор;
3. Выгрузка;
4. Шахта нории (рис. 11);
5. Нижний башмак ковшового элеватора (рис. 12);
6. Засыпной лоток;
7. Натяжная шпилька;
8. Ковши нории (рис. 13);
9. Лента нории (рис. 14);
10. Люк для очистки;
11. Люк обслуживания;
12. Взрыворазрядное устройство.



## Верхняя голова ковшового элеватора

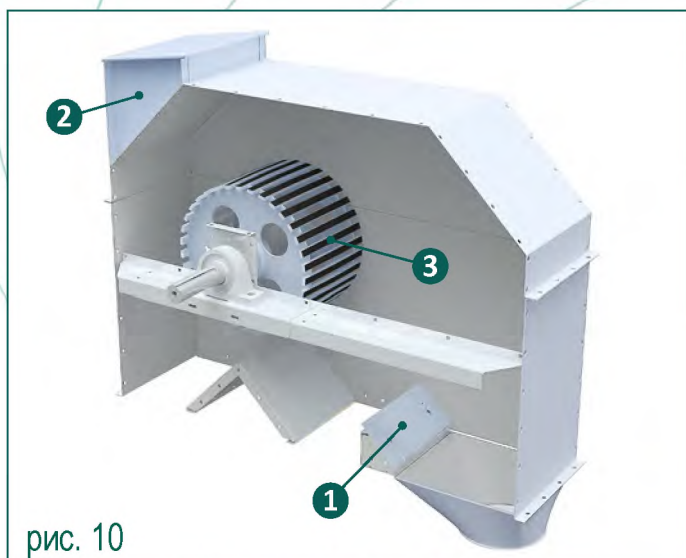


рис. 10

Выполнена из оцинкованной стали. Верхняя крышка головы футерована полимерной пластиной толщиной 10 мм, что увеличивает срок службы агрегата и уменьшает травматизм продукта.

Регулируемая пластина (1) между ковшом и высыпкой позволяет предотвратить просыпание продукта обратно в шахту.

На верхней части головы, устанавливается взрыворазрядный клапан (2).

Опционально для ковшовых элеваторов большой производительности (выше 350 тонн в час) барабан вулканизируется резиновым протектором (3).

## Шахта ковшового элеватора

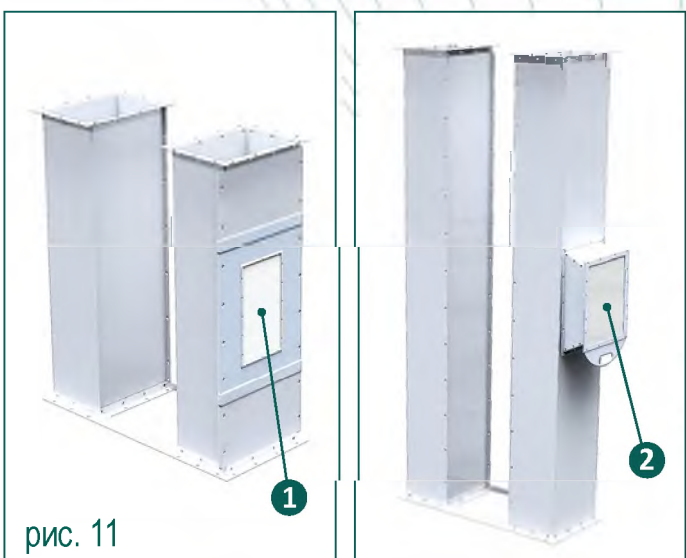


рис. 11

Выполнена из оцинкованной стали. Поставляется в разобранном виде, что экономит объем транспортного средства при доставке оборудования до места монтажа.

Сборка элементов производится быстро и без необходимости использования специальных инструментов, так как качество выполнения деталей на высочайшем уровне. Это гарантирует отсутствие погрешностей выполнения соединительных отверстий и посадочных мест.

В процессе сборки на шахтах устанавливаются взрыворазрядные клапаны (2) и специальные ревизии со смотровыми окнами (1), что входит в комплектацию агрегата.

## Нижний башмак ковшового элеватора

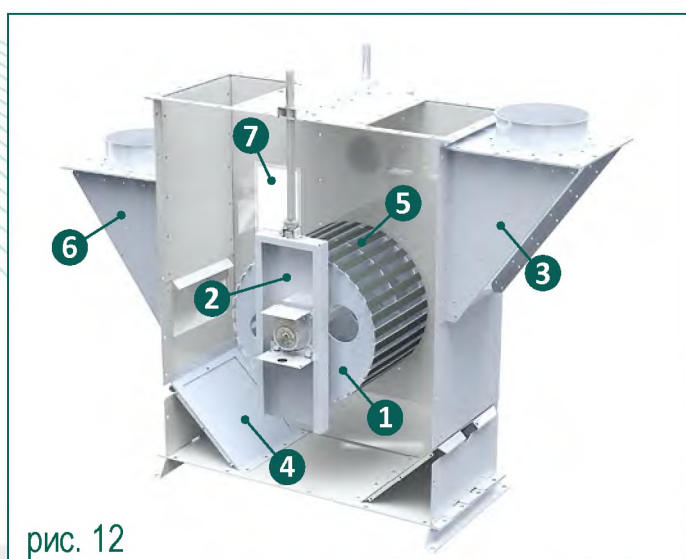


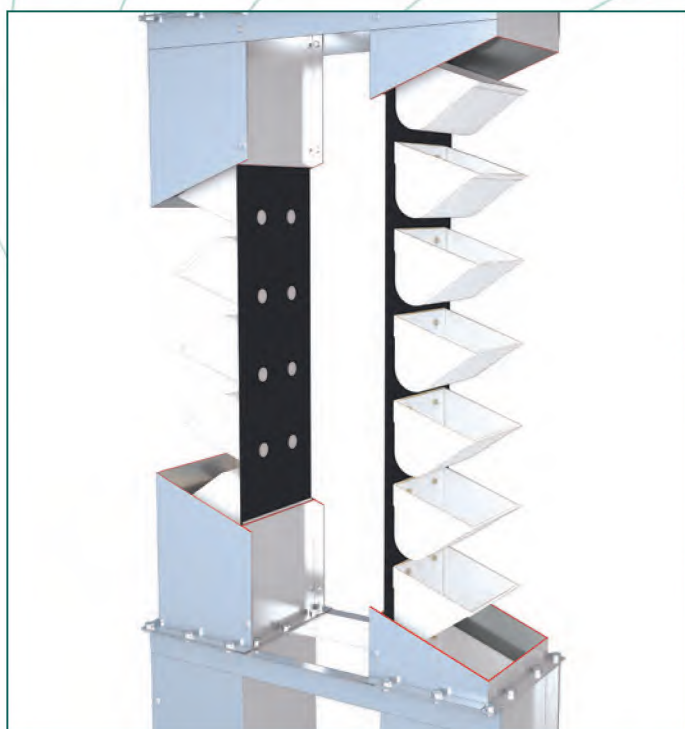
рис. 12

Выполнен из оцинкованной стали. Комплектуется полым барабаном (1) с механизмом натяжения ленты (2), засыпным лотком (3) футерованным 10 мм полимерной пластиной, по бокам в нижней части башмака установлены шибберные задвижки (4) для удобной зачистки агрегата.

Опционально комплектуется барабаном с резиновым протектором (5) (для высоко производительных норий), дополнительным засыпным лотком (6) и смотровыми окнами (7) (опционально).



# Ковши, ленты, метиз



Метиз специально выбран и используется для надежного крепления ковшей к ленте.



В наших нориях мы используем ковши, ленты и датчики фирмы **STIF**.



рис. 13

## КОВШИ:

**JET** - разработаны для всех типов продукции,

**EURO JET** - для транспортировки трудносыпучих продуктов,

**JET CC** - глубокие с увеличенным объемом,

**BOL SUPEROL JET** - для транспортировки деликатных продуктов,

**SILO JET** - с повышенной производительностью.



рис. 14

## ЛЕНТЫ:

**JET FDA** - используется в пищевой промышленности, антиабразивная, антистатическая, (допустимая температура от  $-20^{\circ}$  до  $+80^{\circ}$ )

**JET FLAM** - огнезащитная, маслостойкая, антистатическая, (допустимая температура от  $-20^{\circ}$  до  $+80^{\circ}$ )

**JET OIL** - маслостойкая, антистатическая, (допустимая температура от  $-20^{\circ}$  до  $+80^{\circ}$ )

**JET ABRA** - антиабразивная, антистатическая, (допустимая температура от  $-30^{\circ}$  до  $+120^{\circ}$ )

**JET THERM** - антиабразивная, антистатическая. (допустимая температура от  $-30^{\circ}$  до  $+150^{\circ}$ )



рис. 15

## ДАТЧИКИ:

**VIGIBELT** - герметичный датчик смещения положения ленты,

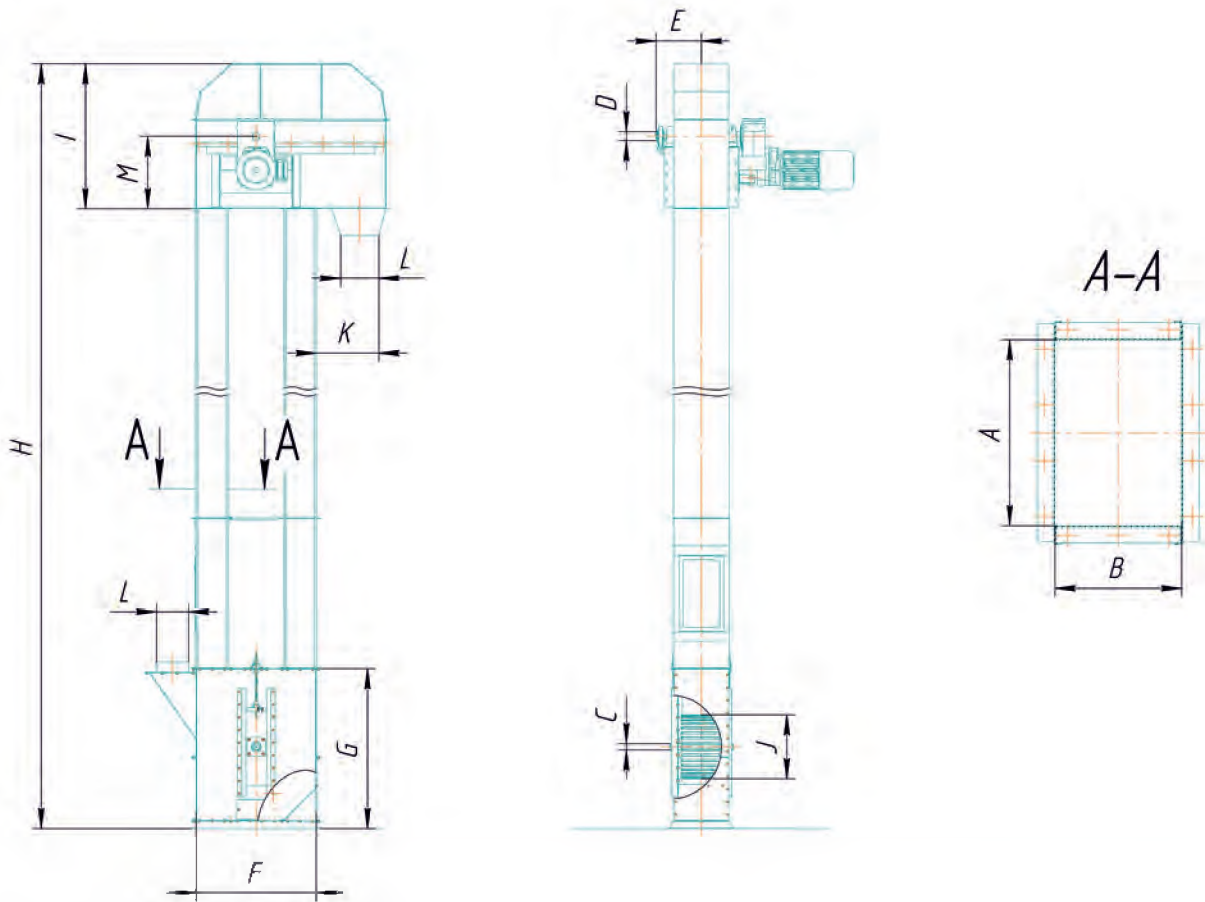
**VIGIRO** - датчик движения,

**VIGITHERM** - датчик температуры,

**VIGIMAT** - датчик заклинивания.



# Техническое описание

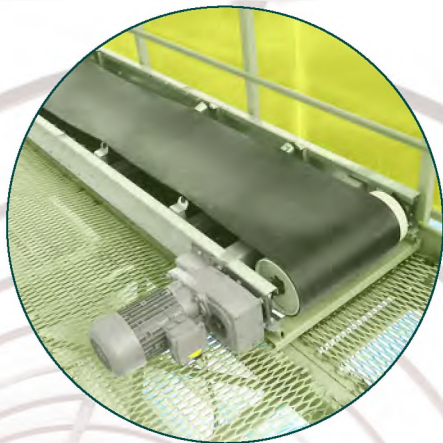


Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Произв. т/ч
E80	130	600	Ø30	Ø40	135	428	500	-	440	Ø160	220	130	220	5-15
E130	190	190	Ø30	Ø40	175	643	750	-	750	Ø315	300	160	300	20-40
E180	260	220	Ø30	Ø50	280	770	1008	-	900	Ø385	380	200	385	40-80
E280	365	250	Ø50	Ø70	350	954	1206	-	1200	Ø500	550	250	580	80-150
E320	365	300	Ø50	Ø70	350	1054	1206	-	1200	Ø500	500	300	580	150-200
E370	500	340	Ø60	Ø100	420	1250	1420	-	1540	Ø630	650	300	700	160-350
E450	600	325	Ø60	Ø100	500	1250	1450	-	1400	Ø630	670	400	700	350-450
E740	950	350	Ø70	Ø110	680	1470	1750	-	1650	Ø800	690	500	850	500-750



# Конвейеры ленточные

**ROMAX**<sup>®</sup>

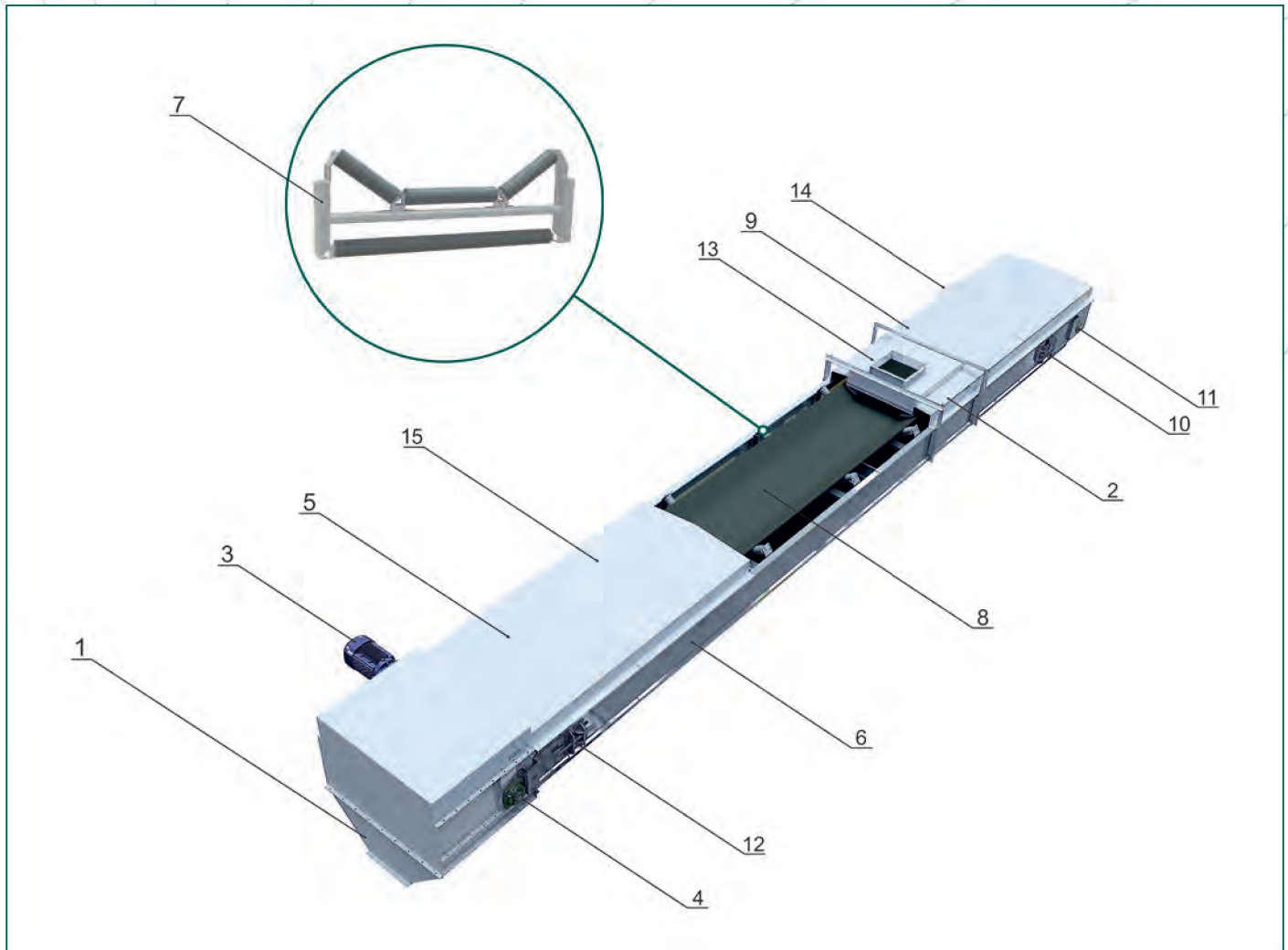




# Конвейеры ленточные

Компания ROMAX производит ленточные конвейеры типа В для горизонтальной транспортировки сыпучих материалов. Применяются в сельском хозяйстве, химической промышленности и предприятиях по переработке минеральных продуктов.

Производительность от 60 до 1 500 м³/ч. Разработаны и производятся в индустриальном исполнении, что гарантирует надёжность в эксплуатации и большую долговечность.



## Комплектация конвейера:

1. Высыпная воронка конечной секции;
2. Засыпка конечная (загрузка);
3. Мотор-редуктор;
4. Барабан приводной;
5. Секция привода (рис. 15);
6. Секция удлинения (рис. 16);
7. Рама с роликами (опорные ролики и возвратный ролик) (рис. 17);
8. Лента;
9. Натяжная секция (рис. 18);
10. Натяжное устройство;
11. Натяжной барабан;
12. Устройство регулирования сбега ленты (в приводной секции);
13. Загрузочный фланец;
14. Датчик скорости в кожухе;
15. Крыша (опционально).



## Секция привода

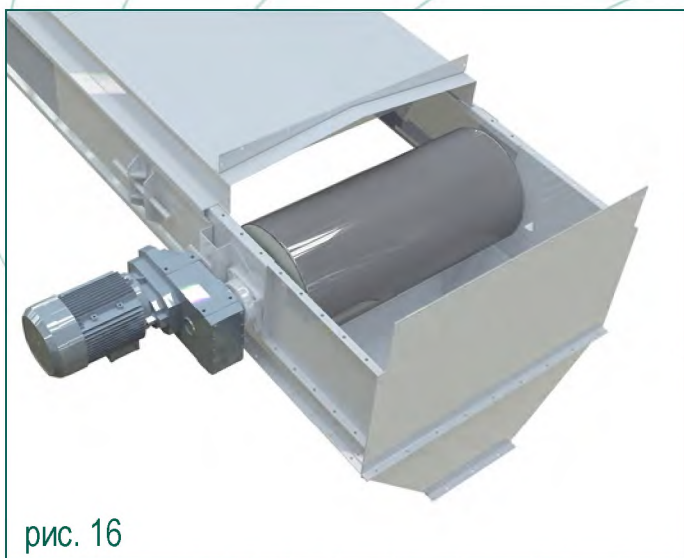


рис. 16

Выполнена из оцинкованной стали.

Состоит из мотор-редуктора и приводного барабана.

Служит для передачи движущей силы на транспортную ленту.

Используются червячные и осевые мотор-редукторы таких компаний как [Bonfiglioli](#), [Nord](#), [Servo Drive](#).

## Секция удлинения



рис. 17



рис. 18



рис. 19

Выполнена из оцинкованной стали.

Состоит из роlikоопор верхних несущих и плоских нижних возвратных, транспортной ленты.

Роликсопоры желобчатые верхние несущие представляют собой трехроликовые желобчатые опоры **1** или двухроликовые треугольные опоры **2** с углами  $30^\circ$  и  $20^\circ$ .

## Натяжная секция

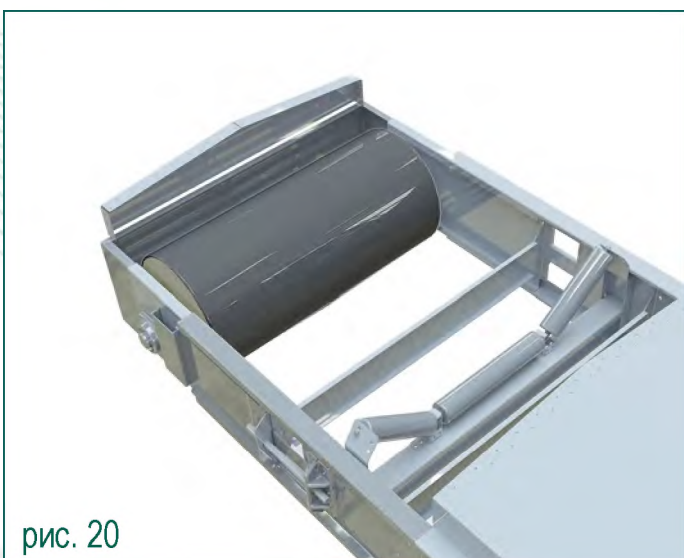


рис. 20

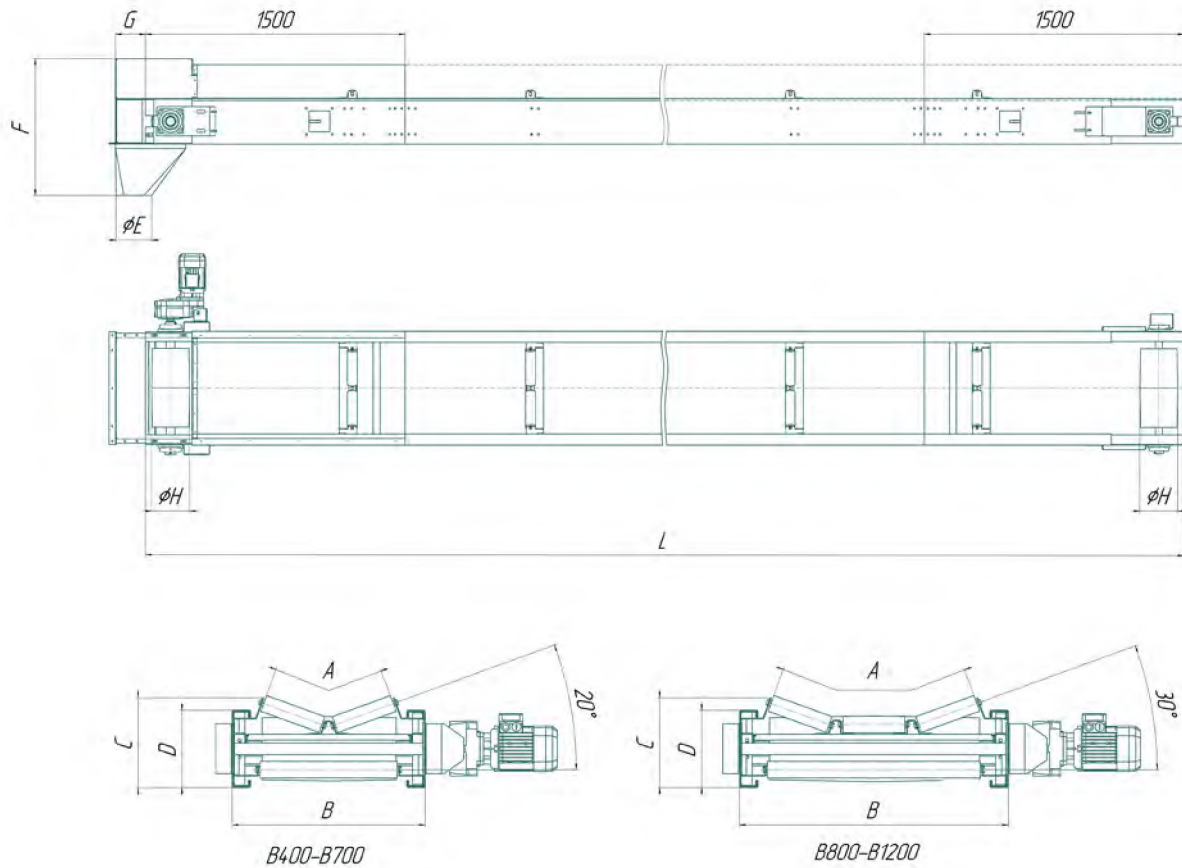
Выполнена из оцинкованной стали.

Состоит из натяжного барабана, датчика контроля скорости.

Секция имеет винтовое натяжное устройство, которое необходимо для придания транспортной ленте натяжения, достаточного для передачи тяговой силы трения.



# Техническое описание



Тип	A	B	C	D	E	F	G	H	Произв. т/ч
B400	400	660	310	260	Ø200	800	170	Ø220	45
B500	500	750	250	200	Ø200	600	220	Ø215	80
B600	600	850	270	200	Ø250	700	270	Ø215	125
B700	700	950	280	200	Ø250	700	320	Ø215	180
B800	800	1100	320	250	Ø300	1000	540	Ø400	250
B1000	1000	1325	480	400	Ø300	1250	600	Ø500	430
B1200	1200	1550	550	500	Ø300	1350	750	Ø600	640



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<http://zavodromax.nt-rt.ru/> || [zxd@nt-rt.ru](mailto:zxd@nt-rt.ru)