



# ROMAX®

## ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** (7172)727-132  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06

**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Казахстан** (772)734-952-31

**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Таджикистан** (992)427-82-92-69

**Сургут** (3462)77-98-35  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

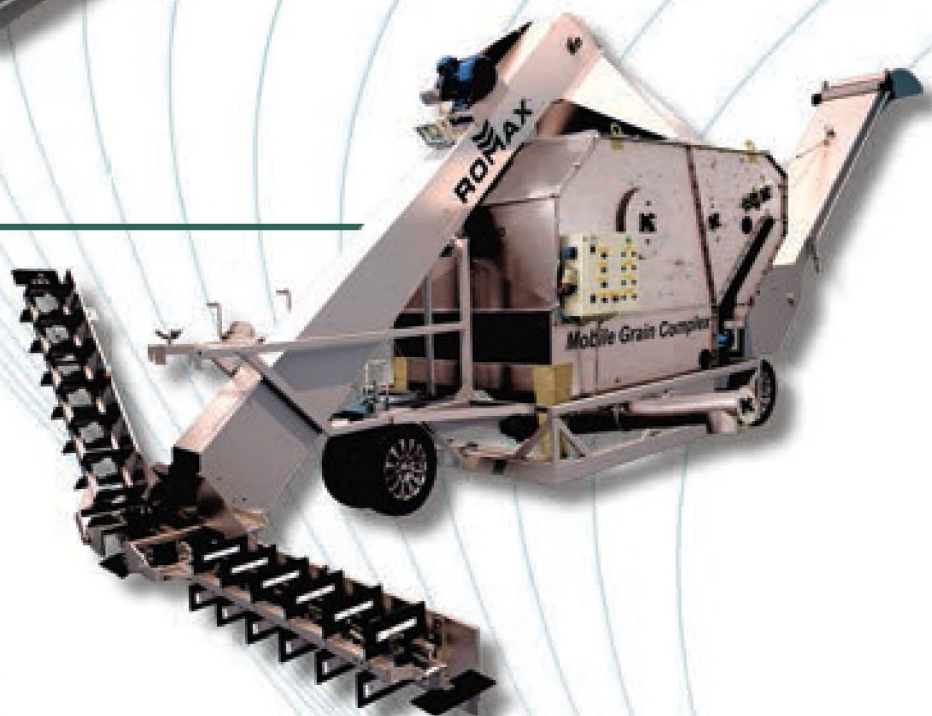
<http://zavodromax.nt-rt.ru/> || [zxd@nt-rt.ru](mailto:zxd@nt-rt.ru)



**Зерноочистительные машины**  
**НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ**



**Высококачественная**  
**ОЧИСТКА**



**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**  
**до 400 тонн в час**

**ROMAX®**



# Зерноочистительная машина ALFA



«Воронежское качество»



«100 лучших товаров России»



Серебряная медаль  
«Золотая осень-2016»

Зерноочистительная машина **ALFA** предназначена для предварительной очистки от сорных примесей поступающего с поля зернового вороха колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго, подсолнечника и рассчитана для работы в стационарных поточных линиях во всех зонах страны.

Производительность **ALFA** составляет от 50 до 400 тонн в час.

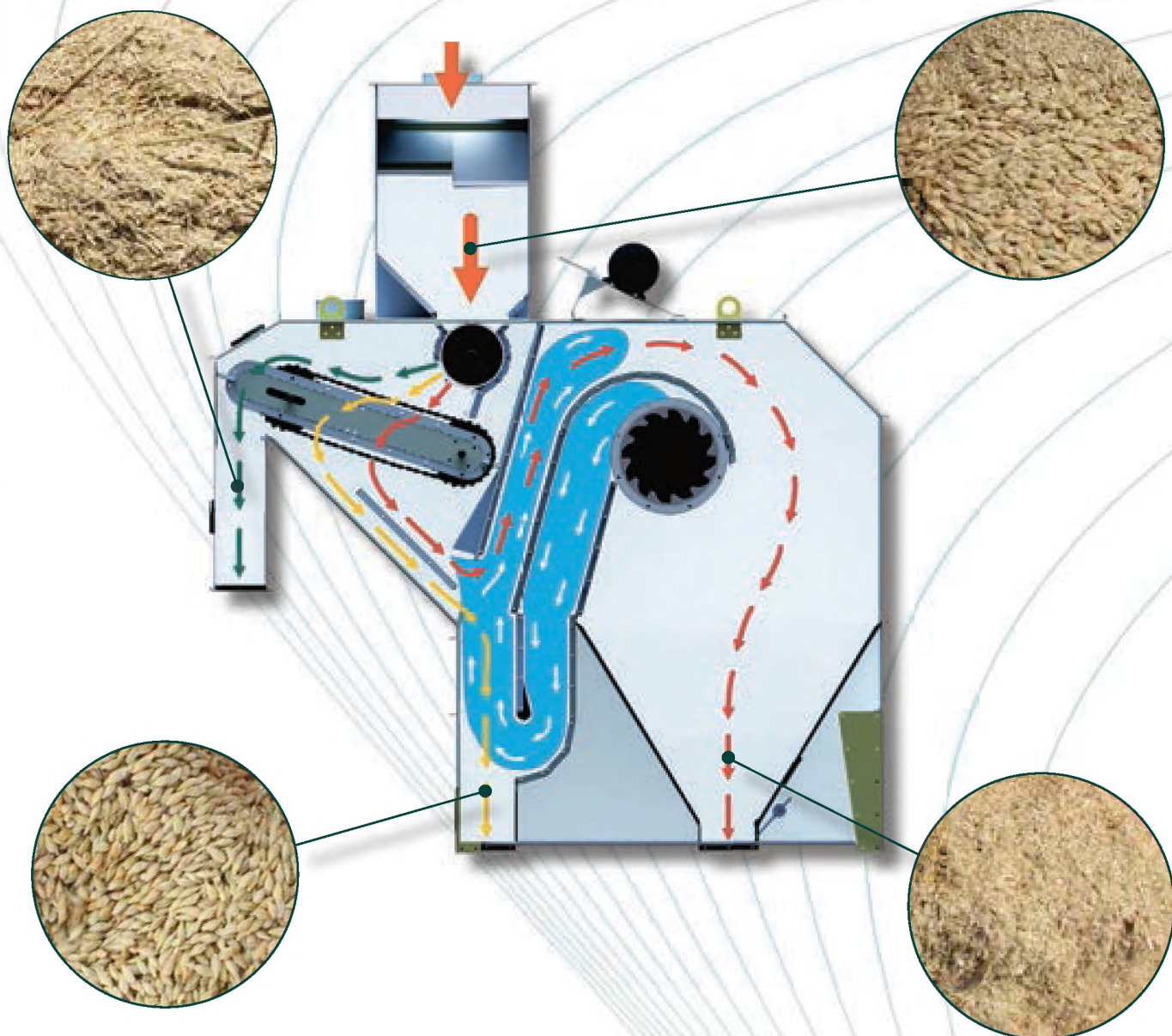
Зерноочистительная машина обрела большую популярность среди собственников зерноперерабатывающих предприятий. Проста в обслуживании, эффективна в работе, доступна по цене.




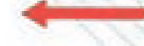

**ROMAX**®



# Технологический процесс

ALFA



-  Обрабатываемый материал
-  Крупные примеси
-  Обработанный материал
-  Легкие примеси
-  Воздушный поток аспирационной секции





# Устройство и работа составных частей

Основными рабочими органами машины являются модуль очистки **5** и воздушно-очистительная часть **3**. Привод рабочих органов осуществляется мотор-редуктором и электродвигателем.

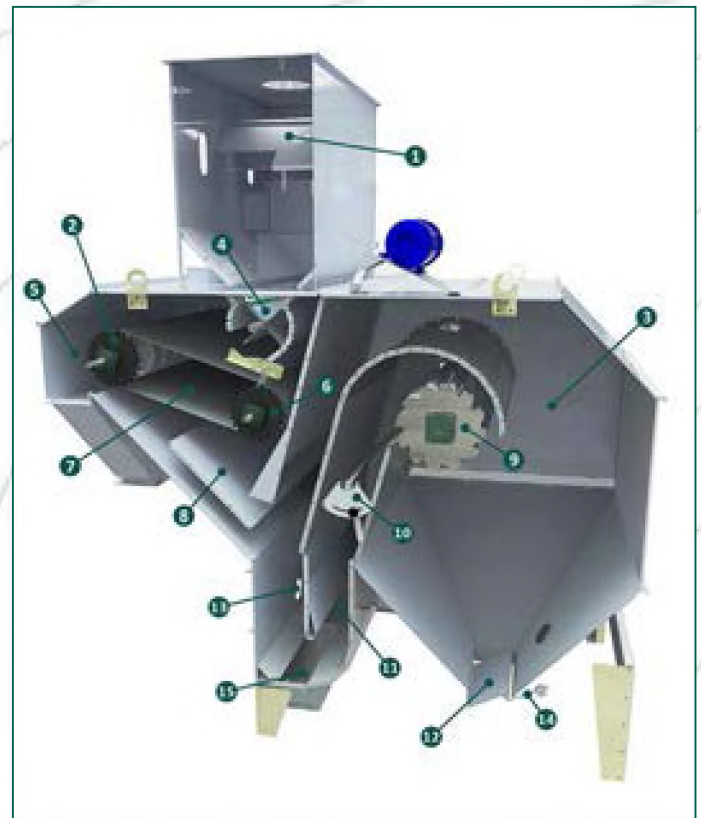
Подлежащий очистке зерновой ворох поступает в накопительный бункер **1**, в котором накапливается и равномерно распределяется по ширине машины и подается посредством биттера **4** на сетчатый транспортер **7**. Сетчатый транспортер состоит из сетки, ведущего **2** и ведомого **6** валов.

Натяжение сетки **7** осуществляется перемещением ведущего вала **2** при помощи натяжных болтов и определяется по стреле прогиба цепи.

Зерно, легкие и мелкие примеси проходят через него, а крупные примеси (солома, колоски и др.) выводятся сетчатым транспортером **7** из машины.

Материал, прошедший сквозь сетчатый транспортер **7**, делится на два потока и поступает во всасывающий канал аспирации **8**. Далее продукт проходит через датчик подпора **13**, который предназначен для отключения машины при забивании зерном выгрузного лотка.

Замкнутый воздушный поток в машине



создается встроенным диаметральной вентилятором **9**. Скорость воздушного потока регулируется дроссельной заслонкой **10**, расположенной в нагнетательном канале **11**.

Легкие примеси выводятся из машины клапаном **12** с регулируемыми грузиками **14**, а очищенное зерно выводится самотеком **15**.

Наименование	Ед. измерения	Значение					
		ALFA 50	ALFA 100	ALFA 150	ALFA 200	ALFA 300	ALFA 400
<b>Марка</b>	-	ALFA 50	ALFA 100	ALFA 150	ALFA 200	ALFA 300	ALFA 400
<b>Производительность</b>	т/ч	50	100	150	200	300	400
<b>Масса машины с полным комплектом рабочих органов</b>	кг	500	980	1180	1250	1300	1350
<b>Установочная мощность</b>	кВт	3,55	4,55	4,75	6,6	9	9
<b>Габаритные размеры</b>							
<b>Длина</b>	мм	2250	2900	2900	3050	3050	3100
<b>Ширина</b>	мм	1575	1795	1795	1795	1985	1985
<b>Высота (с накопительным бункером)</b>	мм	2050	2370 (2900)	2600 (3310)	2600 (3310)	2600 (3310)	2620 (3330)
<b>Расход воздуха (с подключением к аспирационным сетям)</b>	м³/ч	800-1200	800-1200	800-1200	800-1200	800-1200	800-1200



# Зерноочистительная машина ALFA MGC



«100 лучших товаров России»



«Воронежское качество»



Серебряная медаль  
«Золотая осень-2016»



Золотая медаль  
«Агрпромышленный форум  
Сибири-2014»



Лауреат выставки  
«Урал-АГРО-2015»

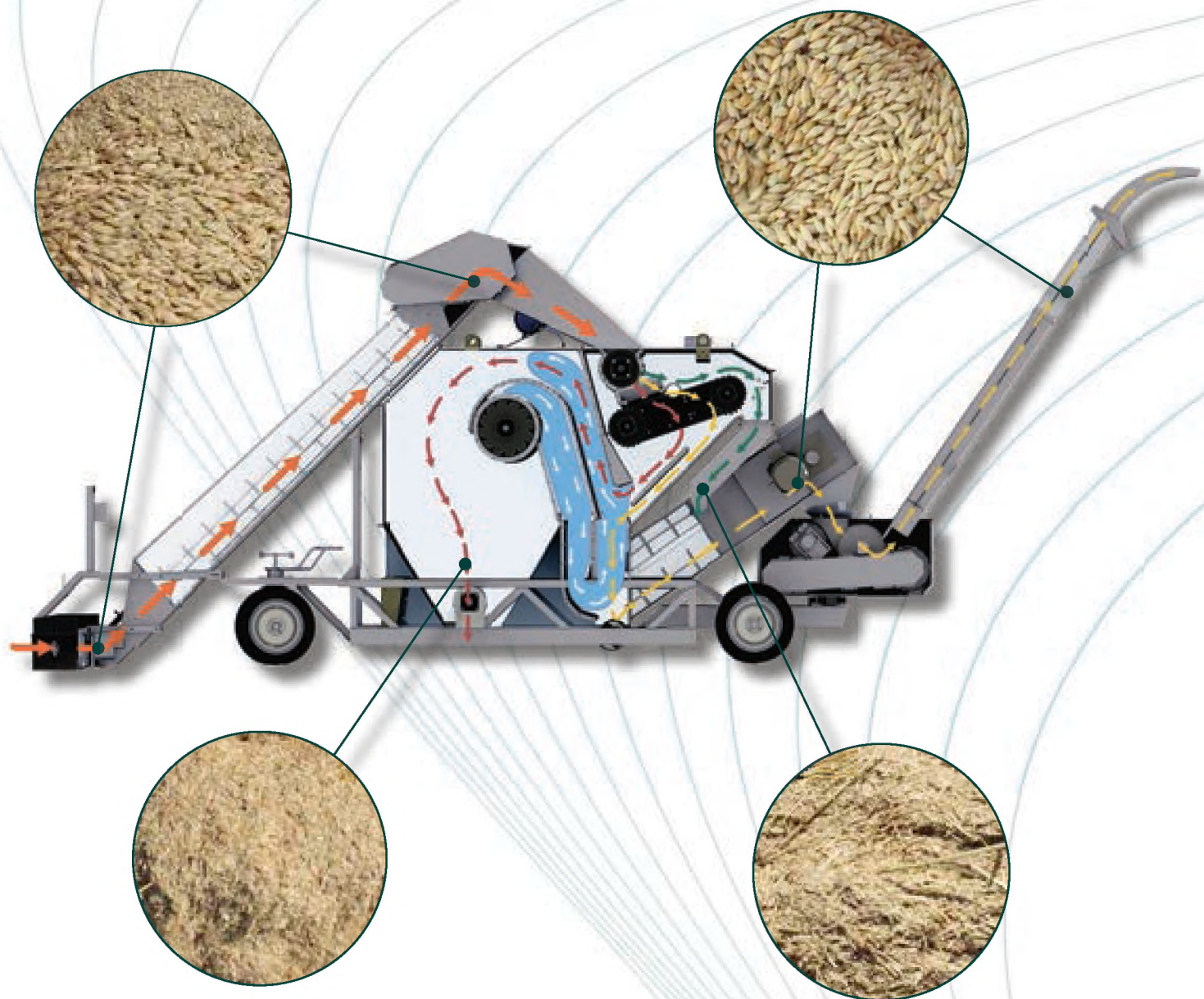
**ALFA MGC (Mobile Grain Complex)** - мобильный зерноочистительный комплекс, производительностью от 80 до 150 тонн в час.

Зернокомплекс самостоятельно выполняет следующие функции: загружает поступивший с поля зерновой ворох колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго и подсолнечника в приемный отсек, очищает и выгружает уже очищенное от сорных примесей зерно в автотранспорт или делает новый бурт.




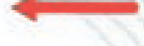

**ALFA MGC** - это зерноочистительная машина с особой конструкцией, оснащенная уникальной системой загрузки и выгрузки зерна и установленная на колесное шасси. Благодаря такой системе передвижения машину легко перемещать по территории в любое необходимое место работы.

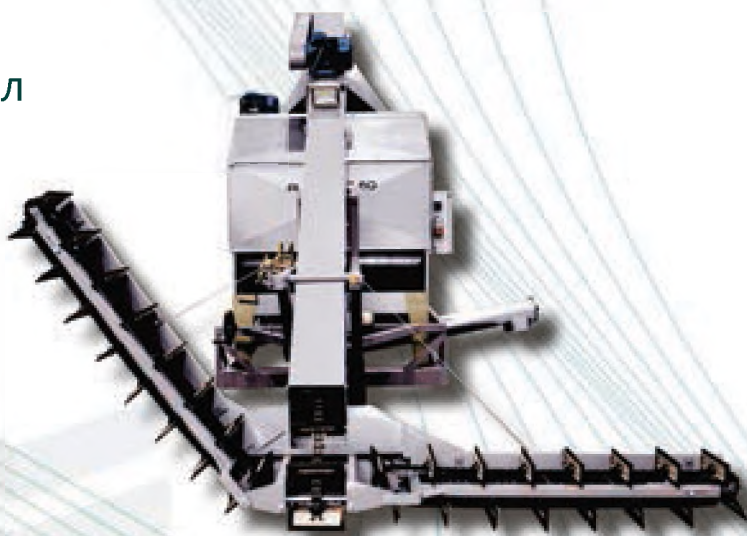


# Технологический процесс



ALFA - MGC

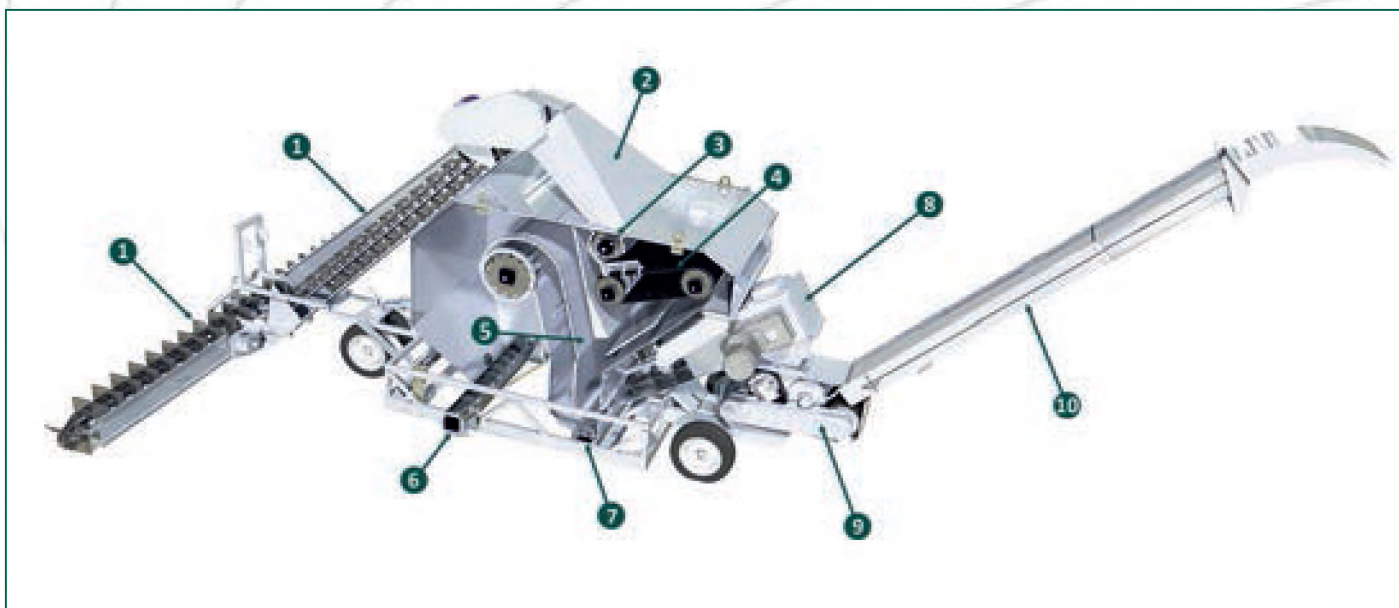
-  Обрабатываемый материал
-  Крупные примеси
-  Обработанный материал
-  Легкие примеси
-  Воздушный поток аспирационной секции



ROMAX®



# Устройство и работа ALFA MGC (тип А)



Основными рабочими органами машины являются: загрузочная часть, модуль очистки, воздушно-очистительная часть и выгрузная часть.

Привод рабочих органов осуществляется мотор-редукторами и электродвигателями.

Зерновой ворох поступает с помощью загрузочного транспортёра 1 с переходом на машину 2, после чего равномерно распределяется и подается посредством биттера 3 на сетчатый транспортер 4.

Зерно, легкие и мелкие примеси про-

ходят через него, а крупные примеси (солома и т.д) выводятся из машины наружу.

Материал, прошедший сквозь сетчатый транспортер, делится на два потока и поступает во всасывающий канал аспирации 5. Из канала аспирации мелкие и легкие примеси выводятся наружу из машины с помощью шнека 6.

Очищенное зерно с помощью шнека 7 и скребкового транспортера 8 попадает на триммер 9, который в свою очередь через трубу 10 выгружает его на автотранспорт или делает новый бурт.

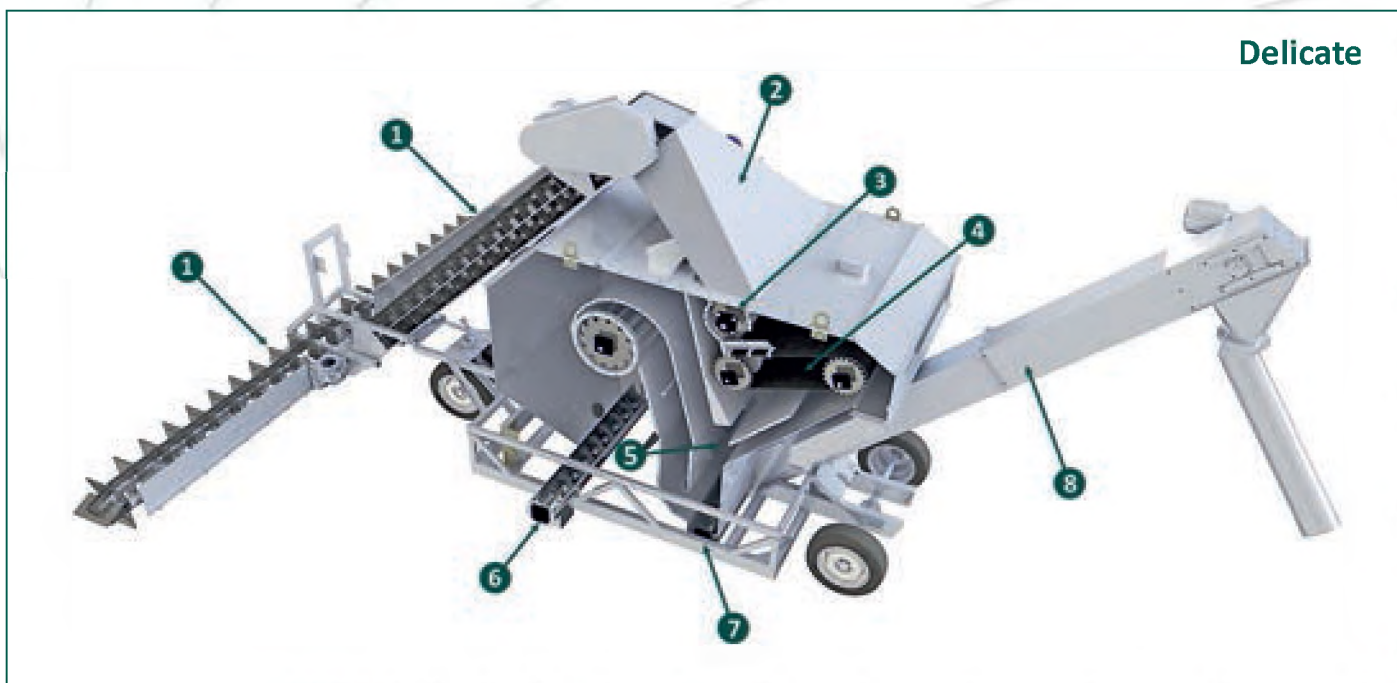
Наименование	Ед. измерения	Значение	
<b>Марка</b>	-	ALFA MGC 100 (A)	ALFA MGC 150 (A)
<b>Производительность</b>	т/ч	80	150
<b>Масса машины</b>	кг	2300	2500
<b>Установочная мощность</b>	кВт	16,05	24,75
<b>Габаритные размеры</b>			
<b>Длина</b>	мм	8800	8900
<b>Ширина</b>	мм	2110	2110
<b>Высота</b>	мм	3500	3525



# Устройство и работа ALFA MGC (тип В)

Delicate

ALFA - MGC



Основными рабочими органами машины являются: загрузочная часть, модуль очистки, воздушно-очистительная часть и выгрузная часть.

Привод рабочих органов осуществляется мотор-редукторами и электродвигателями.

Зерновой ворох поступает с помощью загрузочного транспортера 1 с переходом на машину 2, после чего равномерно распределяется и подается посредством биттера 3 на сетчатый транспортер 4.

Зерно, легкие и мелкие примеси проходят через него, а крупные примеси (солома и т.д.) выводятся из машины наружу.

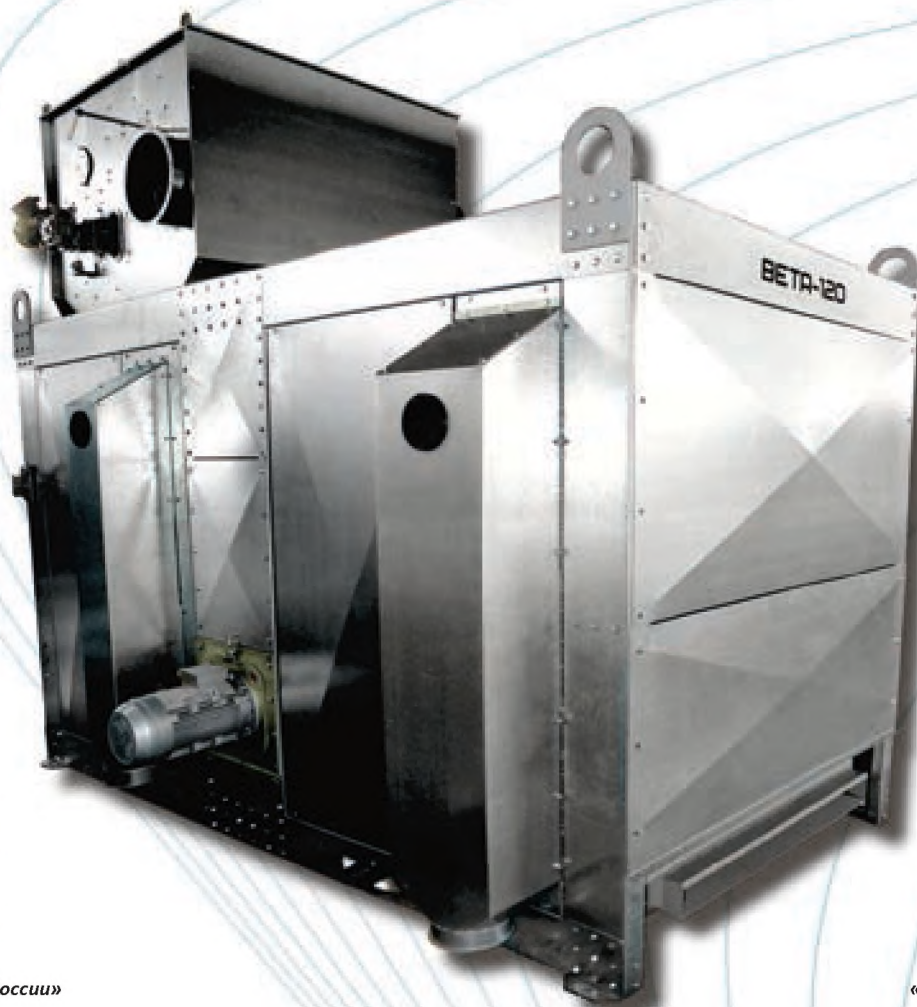
Материал, прошедший сквозь сетчатый транспортер, делится на два потока и поступает во всасывающий канал аспирации 5. Из канала аспирации мелкие и легкие примеси выводятся наружу из машины с помощью шнека 6.

Очищенное зерно с помощью шнека 7 и скребкового транспортера 8 выгружается, делая новый бурт.

Наименование	Ед. измерения	Значение	
<b>Марка</b>	-	ALFA MGC 100 (B)	ALFA MGC 150 (B)
<b>Производительность</b>	т/ч	80	150
<b>Масса машины</b>	кг	2040	2080
<b>Установочная мощность</b>	кВт	14,55	23,25
<b>Габаритные размеры</b>			
<b>Длина</b>	мм	6700	6940
<b>Ширина</b>	мм	2110	2110
<b>Высота</b>	мм	3200	3320



# Зерноочистительная машина **ВЕТА**



«100 лучших товаров России»



«Воронежское качество»

**ВЕТА** – это универсальная решетчатая зерноочистительная машина, предназначена для очистки зерновых, зернобобовых, масличных культур.

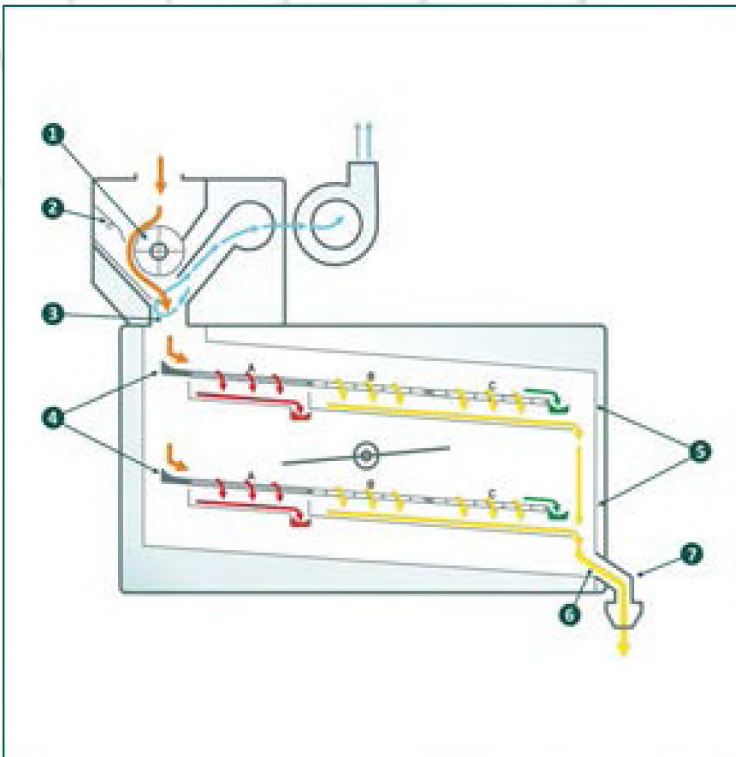
- Вибросита выполнены из оцинкованной стали, отличающиеся качеством и износостойкостью (пригодных для пищевых продуктов).
- Очистка сит производится специальными каучуковыми шариками.
- Регулируемая скорость подачи.

Наименование	Ед. измерения	Значение	
<b>Марка</b>	-	ВЕТА 60	ВЕТА 120
<b>Производительность</b>			
<b>ВЕТА ИНДУСТРИАЛЬНАЯ</b>			
Индустриальная очистка	т/ч	60	120
<b>ВЕТА УНИВЕРСАЛЬНАЯ</b>			
Индустриальная очистка	т/ч	60	120
Семенная очистка	т/ч	6	12
<b>Общая площадь сит</b>	м <sup>2</sup>	6	12
<b>Масса машины</b>	кг	1900	3000
<b>Установочная мощность</b> <small>без учета системы аспирации</small>	кВт	3	5,5
<b>Габаритные размеры Д/Ш/В</b>	мм	3600/2400/2600	3600/2400/3520



# Индустриальная (тип А)

## БЕТА 60 тип А ИНДУСТРИАЛЬНАЯ



Сырье поступает на распределительное устройство (1) и подающую каретку (2). На данном этапе сырье попадает в аспирационный канал (3), где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и шелуху.

Из секции аспирации (3) сырье поступает в распределитель (4), расположенный в верхней части корпуса решетного стана (5), где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

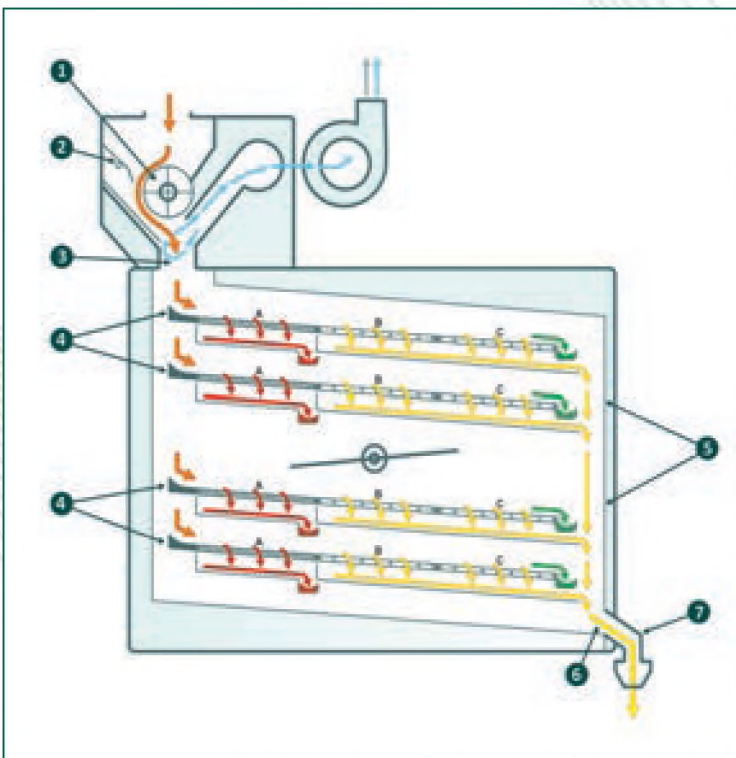
Сырье, поступающее на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам (А) с маленьким сечением отверстий.

Зерновая масса движется дальше и поступает на решета (В и С) с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси движутся дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетного стана соединяется с сырьем (6), поступающим из нижнего решетного стана.

Зерно основной культуры выгружается через выгрузное отверстие (7).

## БЕТА 120 тип А ИНДУСТРИАЛЬНАЯ

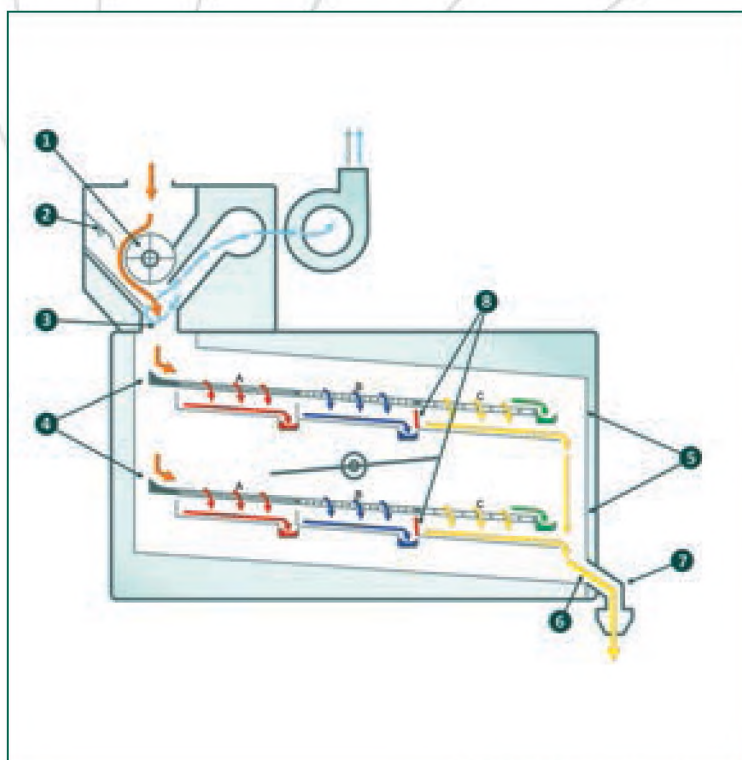


- |              |                 |
|--------------|-----------------|
| <b>А В С</b> | Решета          |
|              | Ворох зерновой  |
|              | Воздушный поток |
|              | Легкие примеси  |
|              | Мелкие примеси  |
|              | Чистое зерно    |
|              | Крупные примеси |



# Универсальная (тип А)

## БЕТА 60 тип А УНИВЕРСАЛЬНАЯ



Сырье поступает на распределительное устройство ① и подающую каретку ②. На данном этапе сырье попадает в аспирационный канал ③, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и щуплое зерно.

Из секции аспирации ③ сырье поступает в распределитель ④, расположенный в верхней части короба решетного стана ⑤, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступая на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам (А) с маленьким сечением отверстий. Далее попадает на решета (В), где отделяет уступающие по размерам зерна от основного продукта.

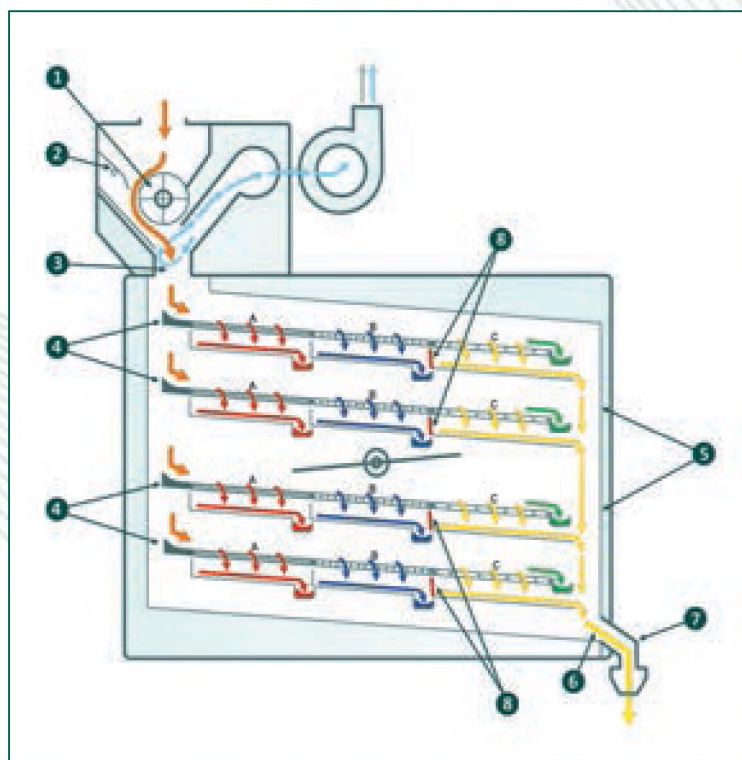
Зерновая масса двигается дальше и поступает на решета (С) с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси продвигаются дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетного стана соединяется с сырьем ⑥, поступающим из нижнего решетного стана.

Зерно основной культуры выгружается через выгрузное отверстие ⑦.

С помощью клапанов ⑧ машина переключается с семенной на промышленную очистку и наоборот.

## БЕТА 120 тип А УНИВЕРСАЛЬНАЯ

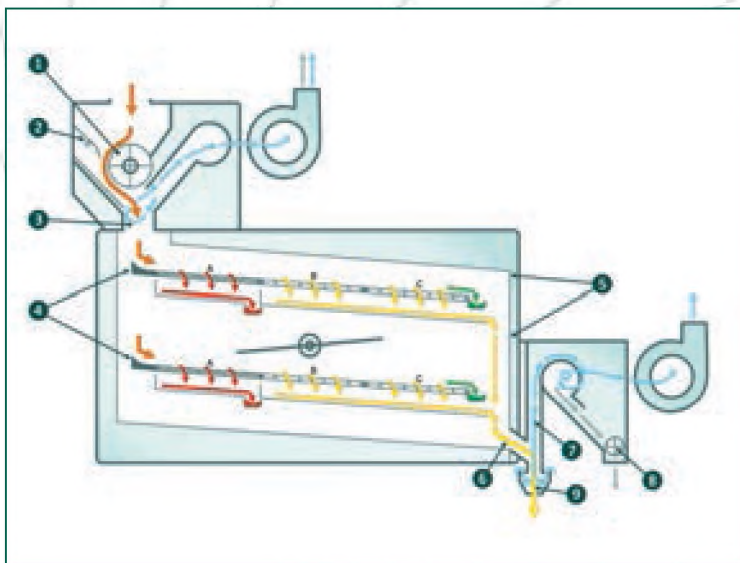


- А В С Решета
- Ворох зерновой
- Воздушный поток
- Легкие примеси
- Мелкие примеси
- Фураж
- Чистое зерно
- Крупные примеси

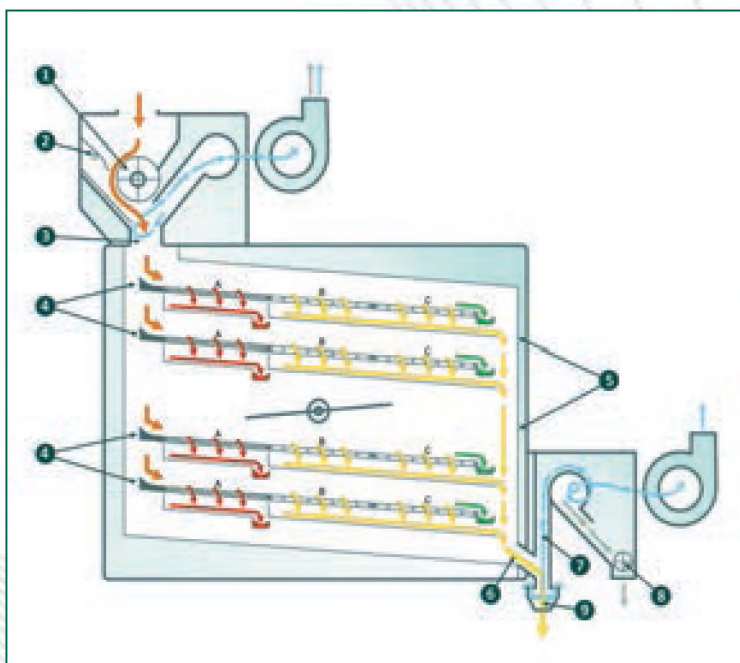


## Индустриальная (тип В)

### БЕТА 60 тип В ИНДУСТРИАЛЬНАЯ



### БЕТА 120 тип В ИНДУСТРИАЛЬНАЯ



- A B C** Решета
- Ворох зерновой
- Воздушный поток
- Легкие примеси
- Мелкие примеси
- Чистое зерно
- Крупные примеси

Сырье поступает на распределительное устройство **1** и подающую каретку **2**. На данном этапе сырье попадает в аспирационный канал **3**, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и шелуху.

Из секции аспирации **3** сырье поступает в распределитель **4**, расположенный в верхней части корпуса решетного стана **5**, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступающее на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам (А) с маленьким сечением отверстий.

Зерновая масса двигается дальше и поступает на решета (В и С) с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси двигаются дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

Сырье из выгрузного отверстия верхнего решетного стана соединяется с сырьем **6**, поступающим из нижнего решетного стана и обрабатывается в канале постаспирации **7**, где проходит через воздушный поток, удаляющий остатки легких примесей.

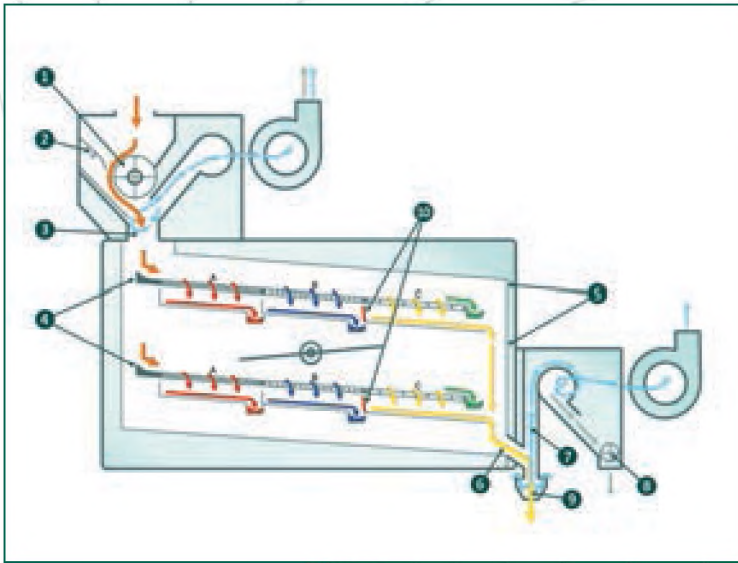
Затем воздушным потоком удаляются тонкие и легкие зерна. Аспирационные отходы выгружаются при помощи шнека **8**.

Зерно основной культуры выгружается через соответствующее выгрузное отверстие **9**.



## Универсальная (тип В)

### БЕТА 60 тип В УНИВЕРСАЛЬНАЯ



Сырье поступает на распределительное устройство ① и подающую каретку ②. На данном этапе сырье попадает в аспирационный канал ③, где пропускается через поток воздуха.

Воздушный поток удаляет легкие примеси и щуплое зерно.

Из секции аспирации ③ сырье поступает в распределитель ④, расположенный в верхней части корпуса решетного стана ⑤, где равномерно распределяется на верхнем и нижнем решетных станах и непосредственно на решета.

Сырье, поступая на решетный ряд, первоначально проходит очистку от мелких примесей, проходя по решетам (А) с маленьким сечением отверстий. Далее попадает на решета (В), где отделяет уступающие по размерам зерна от основного продукта.

Зерновая масса движется дальше и поступает на решета (С) с крупным сечением отверстий, где происходит очистка от крупных примесей. Зерно проходит через решета, попадая на лоток схода чистого зерна, а крупные примеси продвигаются дальше по решетам и попадают в лоток для крупных отходов.

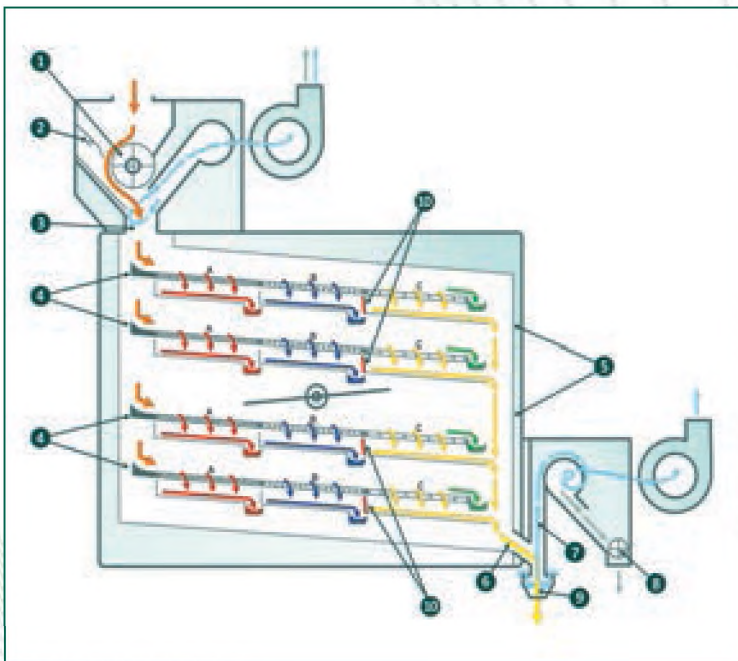
Сырье из выгрузных отверстий верхнего и нижнего решетного стана соединяется ⑥ и обрабатывается в канале постаспирации ⑦, где проходит через воздушный поток, удаляющий остатки легких примесей.

Затем воздушным потоком удаляются тонкие и легкие зерна. Аспирационные отходы выгружаются при помощи шнека ⑧.

Зерно основной культуры выгружается через соответствующие выгрузное отверстие ⑨.

С помощью клапанов ⑩ машина переключается с семенной на промышленную очистку и наоборот.

### БЕТА 120 тип В УНИВЕРСАЛЬНАЯ



- |       |                 |
|-------|-----------------|
| А В С | Решета          |
| →     | Ворох зерновой  |
| →     | Воздушный поток |
| →     | Легкие примеси  |
| →     | Мелкие примеси  |
| →     | Фураж           |
| →     | Чистое зерно    |
| →     | Крупные примеси |



## Аспирационная колонка **GAMMA**



Аспирационная колонка **GAMMA** предназначена для отделения зерна от продуктов его шелушения, примесей, отличающихся аэродинамическими свойствами.

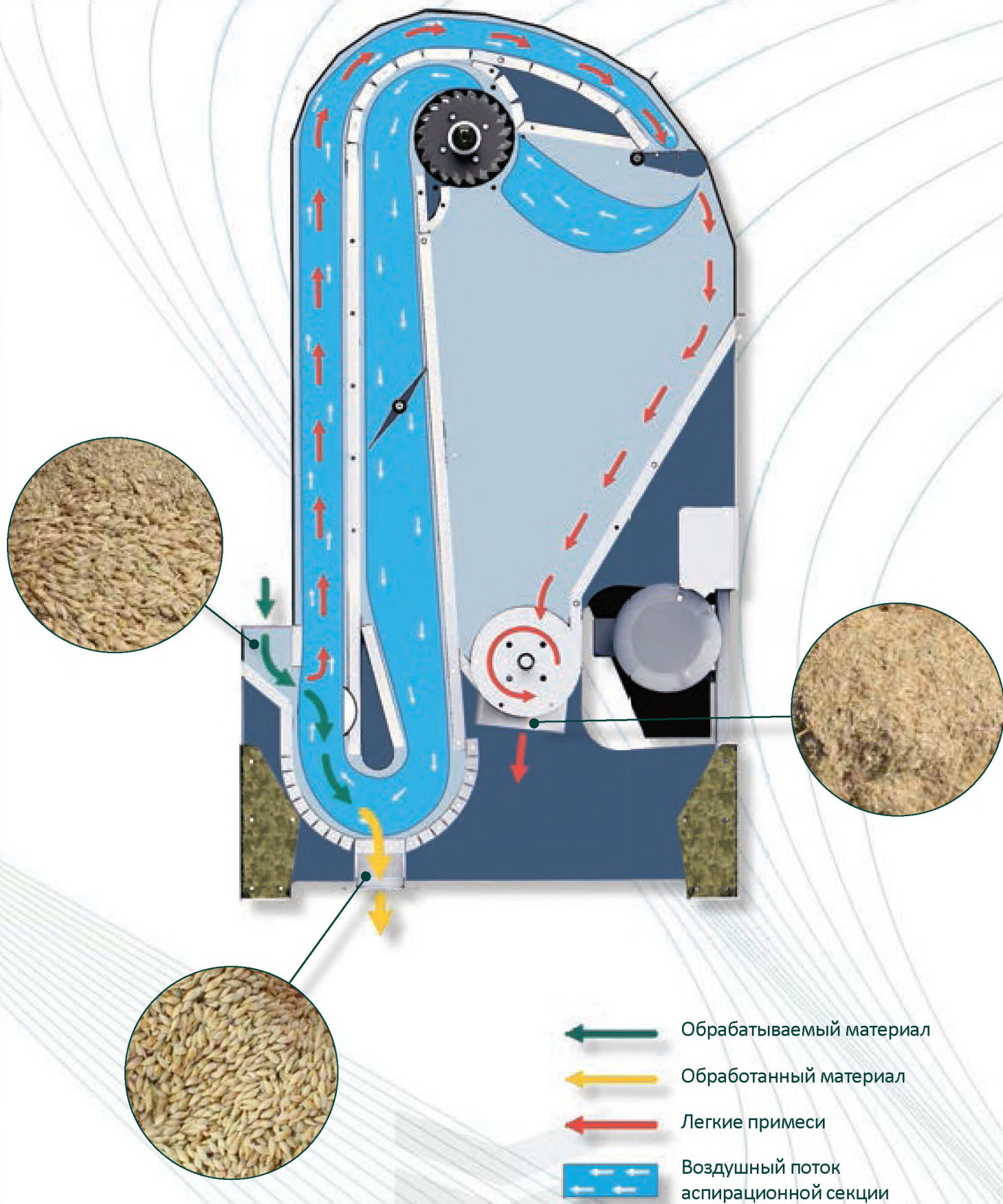
**GAMMA** эффективно дополняет все имеющиеся решетные машины отечественных и зарубежных производителей.

Аспирационная колонка позволяет достаточно четко разделить зерновую массу от примесей. Возможность регулировать скорость воздуха, проходящего через зерновую массу, позволяет отделять не только легкие примеси, но и щуплое, дробленое зерно, а так же семена сорных растений.



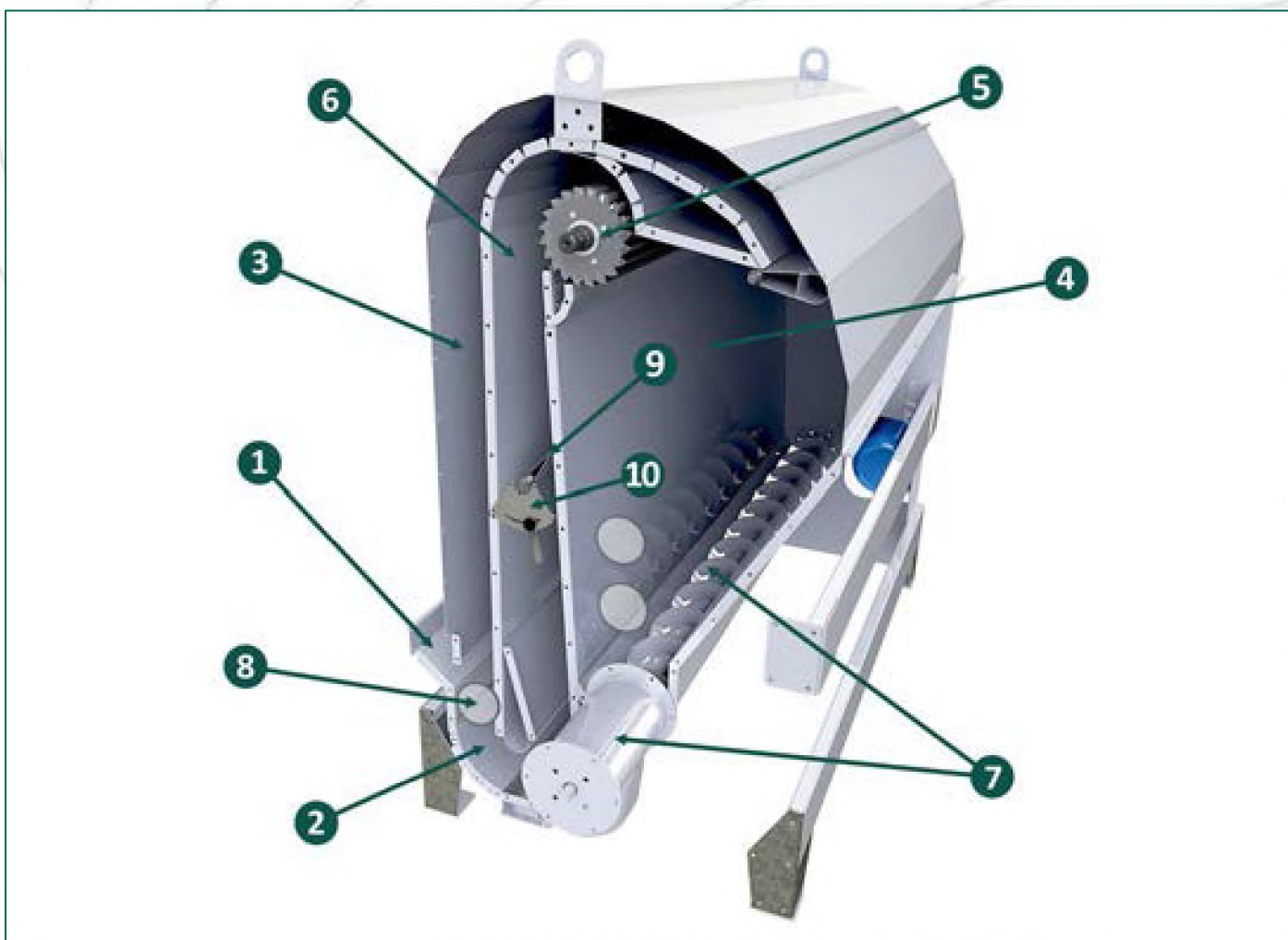
# Технологический процесс

ГАММА





# Устройство и работа GAMMA



Принцип работы аспирационной колонки **GAMMA** заключается в следующем: исходная зерновая масса через приемный патрубок **1** поступает на скатную плоскость **2**, с которой попадает в пневмосепарирующий канал **3**, где продувается восходящим потоком воздуха, который нагнетается встроенным радиальным вентилятором **5**. Аэродинамически легкие примеси подхватываются воздухом и по пневмосепарирующему каналу **8** поступают в осадочную камеру **4**.

Очищенный продукт выводится из машины через патрубок, а лёгкие примеси

осаждаются в осадочной камере **4** и выводятся из машины шнеком **7**. Очищенный воздух от примесей вновь засасывается диаметральной вентилятором **5** и через рециркуляционный канал **6** поступает в пневмосепарирующий канал **3**.

Поток воздуха регулируется встроенной заслонкой **9** и приводным механизмом **10** снаружи агрегата. Таким образом, воздушный поток движется по замкнутому циклу.

В агрегате предусмотрены смотровые окна **1** для визуального контроля процесса отделения примесей.

Модель	Произв. т/ч	Расход воздуха, м³/ч	Потребляемая мощность, кВт	Частота вращения вентилятора, об/мин	Д / Ш / В мм
GAMMA 100	до 100	3000-6000	3,55	700-900	2476 / 930 / 1846
GAMMA 200	до 200	3000-7500	4,55	700-900	2476 / 1120 / 2134



